

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：中国第一汽车股份有限公司新能源电池电驱基地  
及 M220 电驱增能项目

建设单位（盖章）：中国第一汽车股份有限公司

编制日期：2023 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

么尔稿 么尔稿 么尔稿

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	中国第一汽车股份有限公司新能源电池电驱基地及 M220 电驱增能项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	刘越洋	联系方式	13070133691
建设地点	吉林省长春汽车经济技术开发区乙二街以东、甲二街以西，乙四路以南，长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内		
地理坐标	( <u>125</u> 度 <u>5</u> 分 <u>27.919</u> 秒， <u>43</u> 度 <u>29</u> 分 <u>4.726</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36：71 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	（涉及商业秘密，略）	环保投资（万元）	（涉及商业秘密，略）
环保投资占比（%）	（涉及商业秘密，略）	施工工期	5 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	141182
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：长春国际汽车城规划（2020 年-2035 年） 审批机关：吉林省人民政府 审批文件名称及文号：吉林省人民政府《关于长春国际汽车城规划（2020 年-2035 年）的批复》（吉政函【2015】15 号）		
规划环境影响评价情况	（1）规划环境影响评价文件：《长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书》 （2）审查机关：吉林省生态环境厅 （3）审查文件名称及文号：《关于<长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区规划（2020-2035 年）环境影响报告书>的审查意见》（吉环环评字[2021]34 号）。		

规划及规划环境影响评价符合性分析

### 1、园区总体规划符合性

长春汽车经济技术开发区包括一汽文化体验区（发展汽车创意工作室、汽车主题旅馆、汽车公共艺术等）、汽车产研核心区（重点发展汽车整车及汽车零部件的研发、生产、物流及橡胶和塑料制品、金属制品、废旧资源综合利用等）、智慧研培综合区（主要发展居住和商贸）和新型汽车制造区（以奥迪新能源、红旗繁荣基地、丰越整车和奔腾整车四大厂区为核心，兼顾发展汽车零部件等相关产业）。本项目拟在开发区建设新能源电池电驱基地及 M220 电驱增能项目，本项目属于汽车零部件生产项目，符合园区总体规划要求。

### 2、用地符合性

本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房。

长春国际汽车城创意汽车研发产业园区的建设是为支持一汽建设世界一流企业，突破关键核心技术，抢抓“新四化”发展制高点，引领长春汽车技术产业向国家化发展，促进长春汽车经济技术开发区的经济发展。2022年9月23日，长春国际汽车城创意汽车研发产业园区项目取得环境影响报告表的批复（长环汽开建（表）[2022]28号），项目建设符合长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区总体规划要求。

本项目属于汽车零部件生产项目，租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房，符合园区总体规划要求。

### 3、规划环评批复符合性

本项目与规划环评审查意见符合性详见表 1。

**表 1-1 规划环评批复符合性分析一览表**

规划环评审查意见要求	本项目情况	符合性
长春地区 2020 年度环境空气质量不达标，拟入区项目应严格落实《关于部分重点城市建设项目执行大气污染物特别排放限值的公告》(2019 年第 1 号) 要求，在环境空气质量达标前，新增大气污染物排放的新、改、扩建项目执行大气污染物特别排放限值。	本项目废气的排放执行大气污染物特别排放限值	符合
鼓励规划的生活采暖集中热源采用天然气或电加热等清洁能源代替燃煤，推进企业减污降碳	本项目生活用热为集中供暖；无生产用热	符合
严格落实《长春市水体达标方案》《长春汽车经济技术开发区辖区劣五类水体专项治理和水质提升方案》和《永春河（汽开区段）水体污染现状	本项目生产废水及生活污水排入长春市西部污水	符合

<p>调查及整治万案》要求，按照“清污分流、可污分流、分类收集、分质处理”原则，设立完善的废水分类收集、处理和回用系统，提高水循环利用率，最大限度减少废水外排量涉及电镀、涂装等工序含重金属废水（液）应单独收集处理。对分散村屯生活污水治理进行合理规划，满足城镇污水收集管网接入要求的村庄和区域逐步实现应接尽接，对于偏远分散污水管网无法覆盖的区域，实行污水就地分散处理和资源化利用，确保农村生活污水得到有效治理。</p>	<p>污水处理厂处理</p>	
<p>落实生态环境部印发的《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号），核查区域VOCS排放重点企业清单，加强对VOCS排放重点行业监管，强化源头控制，推进建设适宜高效的治污设施，并将VOCS纳入总量控制要求。考虑项目可能产生的有害物质（重点关注苯系物、挥发性有机物等）泄漏、扩散等因素，综合评价各企业对周围环境、居住人群的身体康、日常生活和生产活动的影响，合理确定防护距离。</p>	<p>本项目不属于重点行业，且项目位于开发区内，有机废气量较小，对周围环境影响较小。</p>	<p>符合</p>
<p>落实吉林省生态环境厅印发的《关于加强建设项目重金属污染物排放指标管理的通知》（吉环固体字[2020]21号）要求，新、改、扩建的涉重金属建设项目严格执行重点重金属污染物“减量置换”或“等量置换”要求，明确具体的重金属污染物排放来源。</p>	<p>本项目不涉及重金属排放。</p>	<p>符合</p>
<p>禁止对与所在功能区产业定位不一致的企业进行扩建，鼓励其逐步升级改造或搬迁、淘汰，确保开发区发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。企业搬迁完成另为他用前，应按照相关要求开展场地环境调查，并对污染场地进行治理修复，满足相关用地要求。</p>	<p>本项目属于汽车零部件生产项目，符合开发区产业定位。</p>	<p>符合</p>

#### 4、环境准入负面清单

表 1-2 环境准入负面清单

区域	分类	行业	符合性
<p>长春汽车经济技术开发区</p>	<p>鼓励入区项目类别</p>	<p>36 汽车制造业、29 橡胶和塑料制品业、33 金属制品业、42 废旧资源综合利用业等与汽车制造产业上下游延长链项目等相关行业类项目。</p>	<p>本项目属于汽车零部件生产项目，属于鼓励入区项目。</p>
		<p>与工业开发区产业发展方向和功能分区相符的建设项目。</p>	
		<p>属于国家和吉林省国民经济和社会发展“十三五”规划中大力发展的新能源等支柱产业和新兴战略性新兴产业。</p>	
		<p>满足区域环境容量要求，且不属于国家颁布的产能过剩行业的建设项目。</p>	

			/	《产业结构调整指导目录（2019年本）》中禁止类。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）禁止类建设项目。
			/	列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2018年版）》中禁止外商投资领域。	本项目不属于外商投资
			/	食品、医药、化工、造纸类，不属于汽车生态产业链条行业。	本项目属于汽车零部件生产项目，属于与汽车生态产业链条行业
		禁止准入产业	热力生产和供应	禁止新建40吨/小时以下的燃煤锅炉（集中供热建成后，企业在满足生产以及生活用热的前提下，应依托集中供热）。	符合，本项目不涉及锅炉建设。
			/	建成区禁止新增水泥、平板玻璃、焦化、化工等重污染企业。	符合
			/	向河流排放汞、镉、六价铬重金属或持久性有机污染物的项目。	符合
			/	污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目，如剧毒、放射性物质的生产、储运项目等；《关于持久性有机污染物（POPs）的斯德哥尔摩公约》于2004年11月11日正式对我国生效）中提出首先消除的12种对人类健康和自然环境最具危害的持久性有机污染物。因此，排放持久性有机污染物的项目应禁止入园。	符合，本项目不属于污染严重，破坏生态环境和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目。本项目不排放持久性有机污染物。
			/	城镇人口密集区禁止新增危险化学品生产企业。	本项目不属于新增危险化学品生产企业
		限值准入企业	/	《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）限制类建设项目。
			/	入驻汽车整车制造汽车制造业（涂装）清洁生产指标体系耗新鲜水量及废水产生量指标未达到清洁生产一级水平。	符合
			/	针对电力、热力、燃气和水生产和供应业，44电力、热力生产和供应业，该类项目清洁生产水平未达到清洁生产评价指标体系的二级以上水平。	符合，本项目不属于电力、热力、燃气和水生产和供应业。

		/	水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低挥发性有机物含量涂料的使用比例达到50%以下项目。	符合，本项目不涉及涂料的使用。
		/	视投资承受能力而定，适当限值高耗水、高耗能、高污染企业入园。	本项目不属于高耗水、高耗能、高污染企业
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策相符性分析判定</b></p> <p>根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021年修改），本项目不属该文件中的限制类和淘汰类建设项目，本项目符合国家和地方当前的相关产业政策。</p> <p><b>2、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>①生态保护红线</p> <p>项目选址位于长春汽车经济技术开发区，项目用地性质为工业用地，不在主导生态功能区范围内，且不在当地饮用水水源区、风景区、自然保护区等生态保护区内，符合生态保护红线要求。</p> <p>②环境质量底线</p> <p>根据《吉林省2022年生态环境状况公报》，项目所在区域各环境空气常规因子质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。现状监测阶段TSP及非甲烷总烃均满足相关标准要求。本项目废气经采取相应的环境保护措施均能够达标排放，不会对周围环境造成较大影响。项目所在地声环境质量能够满足相应的标准要求。综上，本项目满足相应环境质量底线要求。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房进行建设，不会增加土地资源消耗量项目不涉及水资源利用上线，项目资源利用不会突破区域的资源利用上线。项目运营过程中消耗一定的电能，电能来源于区域电网，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不会突破资源利用上线。</p> <p>④环境准入负面清单</p> <p>长春汽车经济技术开发区规划建设以汽车制造及零部件加工为主导</p>			

产业，并要求对污染重、污染物排放量大且产生异味的项目应严禁入内。拟建项目属于汽车配套设施符合开发区产业定位，符合区域环境影响报告书相关要求。

表 1-3 吉林省生态环境准入清单（总体准入要求）

管控领域	环境准入及管控要求	本项目	符合性
空间布局约束	禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项。引入项目应符合园区规划、规划环境影响评价和区域产业准入负面清单要求。列入《产业结构调整指导目录》淘汰类的现状企业，应制定调整计划。生态环境治理措施不符合现行生态环境保护要求、资源能源消耗高、涉及大量排放区域超标污染物或持续发生生态环境投诉的现有企业，应制定整治计划。在调整、整治过渡期内，应严格控制相关企业生产规模，禁止新增产生环境污染的产能和产品。	本项目不属于“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”范围内，属于允许类。	符合
	强化产业政策在产业转移过程中的引导和约束作用，严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设“两高”行业项目。严格高能耗、高物耗、高水耗和产能过剩、低水平重复建设项目，以及涉及危险化学品、重金属和其他具有重大环境风险建设项目的环评审批和备案。老工业城市和资源型城市在防止污染转移的基础上，应积极承接有利于延伸产业链、提高技术水平、促进资源综合利用、充分吸纳就业的产业，因地制宜发展优势特色产业。严格控制钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等行业新增产能，列入去产能的钢铁企业退出时须一并退出配套的烧结、球团、焦炉、高炉等设备。严控尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷等过剩行业新增产能，符合政策要求的先进工艺改造提升项目应实行等量或减量置换。	本项目不属于“两高”项目	符合
	重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区，并符合城乡规划和土地利用总体规划。化工石化、有色冶炼、制浆造纸等可能引发环境风险的项目，以及涉及石化、化工、工业涂装等重点行业高 VOCs 排放的建设项目，在符合国家产业政策和清洁生产水平要求、满足污染物排放标准以及污染物排放总量控制指标的前提下，应当在依法设立、基础设施齐全并具备有效规划、规划环境影响评价的产业园区内布设。	本项目不涉及	符合
污染物排放管控	空气质量未达标地区新建项目涉及二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	执行大气污染物特别排放限值	符合
	推行秸秆全量化处置，持续推进秸秆肥料化、饲料化、能源化、基料化和原料化，逐步形成秸秆综合利用的长效机制。	不涉及	--
	推动城镇污水处理厂扩容工程和提标改造。超负荷、	不涉及	--



		满负荷运行的污水处理厂要及时实施扩容，出水排入超标水域的污水处理厂要因地制宜提高出水标准。		
		新建、改建、扩建规模化畜禽养殖场（小区）要实施雨污分流和粪便污水资源化利用。	不涉及	--
环境 风险 防控		到 2025 年，城镇人口密集区现有不符合防护距离要求的危险化学品生产企业就地改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出，企业安全和环境风险大幅降低。	不涉及	--
		加快完成饮用水水源保护区划界立标、隔离防护等规范化建设，拆除、关闭保护区内排污口和违法建设项目，完善风险防控与应急能力建设和相关管理措施，保证饮用水水源水质达标和水源安全。	不涉及	--
资源 利用 要求		推动园区串联用水，分质用水、一水多用和循环利用，提高水资源利用率，建设节水型园区。火电、钢铁、造纸、化工、粮食深加工等重点行业应推广实施节水改造和污水深度处理。鼓励钢铁、火电、纺织印染、造纸、石油石化、化工、制革等高耗水企业废水深度处理回用。	不涉及	--
		按照《吉林省黑土地保护条例》实施黑土地保护，加大黑土区水土流失治理力度，发展保护性耕作，促进黑土地可持续发展。	不涉及	--
		严格控制新增耗煤项目的审批、核准、备案，对未实施煤炭消费等量或减量替代的耗煤项目一律不予审批、核准、备案。新上燃煤发电项目并网前应当完成全部煤炭替代量。	不涉及	--
		各地划定的高污染燃料禁燃区内，禁止燃用、销售高污染燃料，禁止新建、改建、扩建任何燃用高污染燃料的设施。	不涉及	--

表 1-4 与长春市“三线一单”符合性分析

项目	规范要求	项目符合性分析	符合性
全省总体准入要求			
空间 布局 约束	严格按照产业结构调整指导目录等相关政策要求，结合区域生态环境保护要求，确定具体措施。对有条件的地区，宜优先提出整合重组、升级改造任务；对存在高污染企业的水污染严重地区、敏感区域、城市建成区、提出退城入园、异地搬迁等任务；对落后产能，提出淘汰关闭任务。	本项目不属于产业结构调整目录里的“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”范围内，属于允许类。	符合
	新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	不涉及该部分内容。	符合
	市区及榆树市、农安县、德惠市、公主岭市建成区原则上不再新建单台容量 29 兆瓦(40 蒸吨/小时)以下燃煤锅炉，其他区域原则上不再新建单台容量 14 兆瓦(20 蒸吨/小时)以下的燃煤锅炉。	不涉及该部分内容。	符合
污染物排 环境	2025 年全市 PM2.5 年均浓度达到 35 微克/立方米以下，城市空气质量优良天数比率达 310 天以上，重度及以上污染天数实现基本消除。	本项目废气经有效措施后可达标排放。	符合

放管 控 质 量 目 标	2025年,长春地区水生态环境质量实现持续改善,全面消除劣V类水体,地表水质量好于III类水体比例达到31%以上,水生生态功能初步恢复。石头口门水库、新立城水库、农安两家子水库等集中式饮用水水源地水质全部达到或优于III类以上标准。	本项目生产废水及生活污水排入长春市西部污水处理厂处理	符合								
	2025年畜禽粪污综合利用率达到95%。到2030年,受污染耕地安全利用率达到95%以上,污染地块安全利用率达到95%以上。	不涉及	/								
	长春市新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值,执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。	执行大气污染物特别排放限值	符合								
	深入推进石化、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销等行业挥发性有机物深度治理,加强挥发性有机物高效收集治理设施建设,实现排气筒与厂界双达标。加快推进挥发性有机物排放重点企业、产业集中园区治理和在线监控设施建设,推动挥发性有机物产品源头替代。	本项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销等行业	符合								
污 染 物 控 制 要 求	因地制宜推进清洁供暖,减少民用散烧煤。全面摸清城中村、城乡接合部散煤底数,制定清洁取暖散煤替代方案。	不涉及	/								
	环境 风 险 防 控	加强高风险企业环境风险管理,健全企业应急防范体系,在重点化工园区推动健全完善三级应急防控体系,有效防控突发环境事件。	不涉及	/							
	资 源 利 用 要 求	2025年用水量控制在31.95亿立方内,2035年用水量控制在34.53亿立方米内。	不涉及	/							
2025年耕地保有量、基本农田保护面积分别不得低于167.34万公顷、143.93万公顷;建设用地总规模、城乡建设用地规模不突破市定指标。		不涉及	/								
2025年,能源消费总量,煤炭占一次能源消费总量不高于省定指标,非化石能源占能源消费总量比重不低于省定指标。		不涉及	/								
<p>2022年6月28日,吉林省区域空间生态环境评价协调小组办公室下发《关于印发〈吉林省省级及以上开发区(工业集中区)生态环境准入清单〉的通知》(吉环区评办〔2022〕1号),长春汽车经济技术开发区生态环境准入清单及符合性分析如表1-4。</p> <p><b>表 1-4 长春汽车经济技术开发区生态环境准入清单及符合性分析</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>管控类型</th> <th colspan="2">管控要求</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>空间布局约束</td> <td>允许开发建设活动</td> <td>鼓励发展的项目应符合开发区的发展方向,优化区内产业结构,提高整体经济实力,并能达到区内循环经济要求,适合区域自然环境,满足行业清洁生产要求,环保达标排放,符合地区总量要求的产业项目。 1. 汽车零部件及汽车整车制造:汽车制造业、橡胶和塑料制品业、金属制品业;</td> <td>本项目属于汽车零部件制造,装配的电驱用于新能源汽车使用,符合要求</td> </tr> </tbody> </table>				管控类型	管控要求		符合性	空间布局约束	允许开发建设活动	鼓励发展的项目应符合开发区的发展方向,优化区内产业结构,提高整体经济实力,并能达到区内循环经济要求,适合区域自然环境,满足行业清洁生产要求,环保达标排放,符合地区总量要求的产业项目。 1. 汽车零部件及汽车整车制造:汽车制造业、橡胶和塑料制品业、金属制品业;	本项目属于汽车零部件制造,装配的电驱用于新能源汽车使用,符合要求
管控类型	管控要求		符合性								
空间布局约束	允许开发建设活动	鼓励发展的项目应符合开发区的发展方向,优化区内产业结构,提高整体经济实力,并能达到区内循环经济要求,适合区域自然环境,满足行业清洁生产要求,环保达标排放,符合地区总量要求的产业项目。 1. 汽车零部件及汽车整车制造:汽车制造业、橡胶和塑料制品业、金属制品业;	本项目属于汽车零部件制造,装配的电驱用于新能源汽车使用,符合要求								

		<p>2. 汽车零部件及汽车整车后服务：以集群化的产业聚集区为主体，鼓励与汽车生产的后服务产业入区如废旧资源综合利用业等；</p> <p>3. 属于汽车制造产业上下游延长链项目等；</p> <p>4. 属于国家和吉林省国民经济和社会发展规划第十四个五年规划纲要中大力发展的新能源等支柱产业和新兴战略性新兴产业。</p>	
	禁止开发建设活动	<p>禁止入区的项目主要是不符合开发区的产业发展方向的，不符合清洁生产要求，环境排放要求，形成劣迹环境效应的排放，主要为：</p> <p>1. 国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；《产业结构调整指导目录》中禁止类；属于《禁止外商投资产业目录》中的项目；</p> <p>2. 生产方式落后、严重浪费资源和污染资源的项目；</p> <p>3. 禁止新建 40 蒸吨/小时以下的燃煤锅炉（集中供热建成后，企业在满足生产以及生活用热的前提下，应依托集中供热）。</p>	<p>本项目属于汽车零部件制造，不属于禁止开发建设活动，符合要求</p>
	限制开发建设活动	<p>限制建设的项目主要是在开发区已建成投产并形成一定规模，或是历史遗留项目，他们能为当地创造可观的经济效益，带动其它产业迅速发展，但能耗、物耗相对较大，或对环境有一定的污染，开发区应限制这类项目的发展，督促其进行清洁生产，严格控制其污染排放量，适当时候可将其替代、搬迁或停产。</p> <p>1. 《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制类。</p> <p>2. 限制低速汽车（三轮汽车、低速货车）、配套单缸柴油机的皮带传动小四轮拖拉机，配套单缸柴油机的手扶拖拉机，滑动齿轮换挡、排放达不到要求的 50 马力以下轮式拖拉机、背负式手动压缩式喷雾器、背负式机动喷雾喷粉机、手动插秧机项目入区。</p> <p>3. “两高”限制要求：新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量；应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。</p> <p>4. 限制水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低挥发性有机物含量涂料的使用比</p>	<p>本项目属于汽车零部件制造，不属于限制开发建设活动，不属于“两高”项目，符合要求</p>

		例达到 50%以下项目入区。	
	不符合空间布局活动的退出要求	禁止对与所在功能区定位不符的企业扩建，鼓励上述企业逐步升级改造。	本项目不涉及，符合要求
污染物排放管控	总量控制和污染物减排	<p>1. 协调推进重点污染物减排方案的制定，配合区域完成节能减排目标，明确责任主体，落实工作措施，严格控制污染物排放总量；</p> <p>2. 加快污水收集管网建设，开发区污废水基本实现全收集、全处理；</p> <p>3. 推进热电联产和集中供热，推进煤炭清洁利用；积极推广应用煤炭清洁高效利用和新型节能技术；</p> <p>4. 强化源头防控，鼓励企业采用先进适用的清洁生产原料、技术、工艺和装备；对排放强度高的重污染行业实施清洁化改造，新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值，执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。</p> <p>5. 加大工业污染源烟气高效脱硫脱硝、除尘改造力度，确保各项污染物稳定达标排放；重点排污单位全部安装自动监控设备并与生态环境部门联网；对排放不达标的企业按照“一企一策”的原则，限期整改到位；全面加强工业无组织排放管控；</p> <p>6. 全面推进挥发性有机物总量减排，深入推进工业涂装、包装印刷等行业挥发性有机物深度治理，加强高效收集治理设施建设，实现排气筒与厂界双达标；逐步推进挥发性有机物排放重点企业、产业集中开发区治理和在线监控设施建设，推动挥发性有机物产品源头替代。推进年排放量 10 吨以上和泄漏点位超过 2000 个的重点企业建设监测、防控和处理相结合的 VOCs 治理体系。</p> <p>7. 夯实应急减排措施：①按照重污染天气预警期间限产、停产和错峰生产的管控清单，在保证供暖达标温度的情况下，热电联产的火电企业生产负荷降低 20%，具备供热经营许可的供热企业落实红色预警期间的调峰、错峰、适当调整生产负荷等减排措施；其他大气重污染工业企业降低生产负荷。大气污染物排放量减少 50%以上；②除应急抢险外，所有施工工地和建筑工地停止作业；③城市建成区及以外 3 公里内，以柴油为燃料非道路工程机械停止使用。</p> <p>8. 碳排放控制措施：优化开发区能源结构，积极推进热电联产和集中供热。推进工业绿色升级，推行产品绿色设计，促进工业固体废弃物综合利用，加强工业生产过程中危险</p>	<p>本项目导热胶 VOCs 含量未检出，满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量要求（MS 类（交通运输）100g/kg）。本项目厂区内无组织排放非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。符合要求。</p>

		废物管理	
	现有源提标升级改造	<p>加快开发区内污染集中防治设施建设及升级改造，积极推进开发区集中供热管线建设。</p> <p>按照《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求，大力推动低（无）VOCs 原辅材料生产和替代，全面加强无组织排放管控，强化精细化管理，重点企业安装 VOCs 在线监测设施加强监测监控。</p>	<p>本项目导热胶 VOCs 含量未检出，满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量要求（MS 类（交通运输）100g/kg）。本项目厂区内无组织排放非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。符合要求。</p>
	新增源排放限制	<p>新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放倍量置换。</p> <p>新建项目主要污染物全面执行大气污染物特别排放限值，执行期限根据大气环境质量和相关文件要求确定</p>	本项目符合要求
环境风险防控	用地环境风险防控要求	严格污染场地开发利用和流转审批，按照《污染地块土壤环境管理办法》有关规定开展调查、评估、治理与修复等活动。	本项目符合要求
	园区环境风险防控要求	<p>成立开发区应急组织机构，建立环境风险应急防控体系，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力；按时完成开发区应急预案修编。</p> <p>严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。</p>	本项目符合要求
	企业环境风险防控要求	区内企业应建立完善风险防范体系及风险防范措施，做好与开发区的联动；制定应急预案并及时修编，定期演练，加强对于风险防范措施的维护，保证措施有效、应急物质充足。	本项目符合要求
资源利用要求	水资源利用效率要求	构建有利于水循环的开发区产业体系。将节水及水循环利用作为开发区资源循环化改造的重要内容。鼓励入园企业开展企业间的串联用水，分质用水、一水多用和循环利用，建立开发区企业间循环、集约用水产业体	本项目用水主要为生活用水和冷水机组用水，冷水机组用水循环使用，符

			系。 开发区单位产值新鲜水耗不大于 8m <sup>3</sup> /万元。 规划再生水回用规模为 5 万 t/天，回用率： 不低于 25%。	合要求
	地下水 开采要 求		严控地下水开采，加快区内供水管网建设， 集中供水管网覆盖区域不得私自取用地下 水。禁止以开采地下水作为水源的开发建设 活动。	本项目不开采 地下水，符合要 求
	能源利 用效率 要求		规划单位工业增加值能耗≤0.5 吨标煤/万元	本项目符合要 求
	高污染 燃料禁 燃		1. 禁燃区为长春市市区范围； 2. 禁燃区内单台出力小于 20 蒸吨/小时 （14MW/小时）的锅炉、窑炉等燃用高污染 燃料设施禁止燃用高污染燃料。在集中供热 管网或者燃气管网覆盖范围内的单台出力 小于 20 蒸吨/小时（14MW/小时）的锅炉、 窑炉等燃用高污染燃料设施，应当改用集中 供热或者改用天然气、电等清洁能源；未在 集中供热管网或者燃气管网覆盖范围内的， 可以改用生物质成型燃料或者其他清洁能 源，以淘汰燃用高污染燃料的锅炉、窑炉等 燃烧设施； 3. 禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃 料的锅炉、窑炉等燃烧设施（单台额定功率 29MW 及以上的集中供热锅炉、热电联产锅 炉除外）。	本项目不建锅 炉，符合要求

综上，本项目符合《吉林省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（吉政函[2020]101号）中“吉林省生态环境准入清单（总体准入要求）”，《长春市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（长府函【2021】62号）及《关于印发〈吉林省省级及以上开发区（工业集中区）生态环境准入清单〉的通知》（吉环区评办〔2022〕1号）有关规定要求。

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### 1、项目建设背景

中国第一汽车股份有限公司包含三大整车制造厂区（繁荣厂区、长青厂区、蔚山厂区）和两大动力总成制造厂区（动力总成工厂、新能源动力总成工厂）。

目前，新能源动力总成工厂承担着中国第一汽车集团有限公司新能源总成及其零部件的生产准备和制造、研发产品试制试验任务，具体负责净月工厂、繁荣工厂电池电驱车间和新基地。繁荣工厂电池电驱车间主要进行 CTP 电池线、PH2.1 电池模组线、三合一总装线、四合一总装线、电池模组装配线的生产。

为推进中国一汽“十四五战略规划”目标落地，实现红旗新能源智能汽车占比超 40%，到 2030 年基本实现绝大部分自主乘用车电动化，确保电池电驱总成未来发展需求得到充分满足，高标准规划建设“安全、智能、绿色、领先”的新能源电池电驱基地，全面落实新能源动力总成关键核心技术，全力打造新能源数智化工厂，达到新能源行业国内领先水平。一汽股份拟启动新能源电池电驱基地及 M220 电驱增能项目，租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区二区的生产厂房、办公及公用配套设施实施，以满足 2024 年至 2026 年的电池、电驱产能需求。

### 2、项目名称、建设性质及建设地点

建设单位：中国第一汽车股份有限公司

项目名称：中国第一汽车股份有限公司新能源电池电驱基地及 M220 电驱增能项目

建设性质：新建

建设地点：本项目位于吉林省长春汽车经济技术开发区乙二街以东、甲二街以西，乙四路以南，长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内，一汽公司租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区二区，利用二区内生产厂房、办公及公用配套设施建设本项目。地理位置详见附图 1，周边环境示意图见附图 2。

### 3、总投资

本项目总投资为（涉及商业机密，略）万元，全部为企业自筹。

### 4、主要建设内容

本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房进行建设，项目主要建设内容详见表 2-1。

**表 2-1 建设项目组成一览表**

分类	项目名称	建设内容
主体工程	电驱车间	1层（局部3层，其中车间区1层、办公区3层，办公区位于2层和3层），办公区高16.15m，车间区高13m，建筑面积33255.4m <sup>2</sup> ，主要建设1条M220电驱装配线和电驱质保检测
	电池厂房	2层（局部3层），高22.15m，建筑面积26047.1m <sup>2</sup> ，主要进行电池性能检测、焊接质量检测等
	清洁度检测间	1层，高6.15m，建筑面积134.16m <sup>2</sup> ，用于电驱油品、壳体、电池汇流排等清洁度检测
辅助工程	联合动力站房	1层，高8.15m，含循环水泵房、消防泵房、制冷站、空气压缩站、配电所、换热站等
	器具清洗间	1层，高8.15m，建筑面积134.16m <sup>2</sup> ，用于物流器具清洗
	食堂	3层，高15.3m，建筑面，2262.84m <sup>2</sup> ，用于员工用餐
	门卫	2处，建筑面积167m <sup>2</sup> ，用于警卫、接待和文件收发
储运工程	危化品库	1层，高8.15m，建筑面积296.98m <sup>2</sup> ，用于危险品存放
	成品库	1层，高24m，建筑面积5909.26m <sup>2</sup> ，用于成品存放及发送
	通廊	3处，建筑面积853m <sup>2</sup> ，用于成品运送及人员通行
	危废暂存间	1层，高8.15m，建筑面积135m <sup>2</sup>
	一般固废暂存间	本项目设置2个一般固废暂存间，1#一般固废暂存间位于电驱车间左侧分拣区，建筑面积56.22m <sup>2</sup> ，建筑面积已包含在电驱车间内；2#一般固废暂存间位于电池厂房一层右上部卸货区，建筑面积49.5m <sup>2</sup> ，建筑面积已包含在电池厂房内
公用工程	给水	区域市政给水管网正在建设，市政给水管网建成后，本项目用水可通过开发区供水管网提供
	排水	区域市政污水管网正在建设，市政污水管网建成后，本项目生产废水可通过管网排至长春市西部污水处理厂处理
	供暖	项目采用市政集中供热，满足项目用热需求
	供电	本项目供电由当地供电所提供，能够满足本项目用电需求
环保工程	废水	本项目食堂废水经隔油池处理后，与生活污水、循环冷却水排水和器具清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理
	废气	激光打标过程中产生的少量颗粒物，经收集后通过滤筒除尘器处理，通过1根15m高排气筒P1排放；滤膜烘干过程产生少量的烘干有机废气通过清洁度检测间排风系统排入大气；食堂产生的油烟经高效油烟净化器处理后由食堂楼顶排气筒P2排放
	噪声	选用低噪声设备，车间及联合动力站房内布置，设备基础安装减震等
	固废	本项目产生的废包装材料和滤筒集尘灰，在一般固废暂存间暂存，收集后由长春一汽综合利用有限公司处置。本项目设置2个一般固废暂存间，1#一般固废暂存间位于电驱车间左侧分拣区，建筑面积56.22m <sup>2</sup> ；2#一般固废暂存间位于电池厂房一层右上部卸货区，建筑面积49.5m <sup>2</sup> 。危险废物集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。危废暂存间位于危化品库内，建筑面积135m <sup>2</sup> 。

5、产品方案



电驱车间主要建设 1 条 M220 电驱装配线和电驱质保检测，其中 M220 电驱系统生产纲领为（涉及商业机密，略）；电驱质保检测主要进行电驱及零部件的尺寸、性能、质量检测，分为三坐标检测室、电驱产品审核检测间、电驱入口检查室，其中三坐标检测（涉及商业机密，略）次/天，全年（涉及商业机密，略）；电驱产品审核检测（涉及商业机密，略）次/周，全年（涉及商业机密，略）；电驱入口检查（涉及商业机密，略）次/天，全年（涉及商业机密，略）。

电池厂房主要进行电池性能检测、焊接质量检测等，其中电池检测室、金相检测室、电池产品审核室、电池入口检查室、电池售后拆解室检测约每周进行（涉及商业机密，略）次，全年（涉及商业机密，略）。

清洁度检测间主要进行电驱油品、壳体、电池汇流排等清洁度检测，其中电驱、电池检测和电驱油品检测约每周进行（涉及商业机密，略）次，全年（涉及商业机密，略）次/a。

本项目产品方案详见表 2-2。

**表 2-2 产品方案一览表**

序号	名称	年产量 万(台)/年	备注
		本项目新增	
1	M220 电驱系统	(涉及商业机密, 略)	新建 1 条 M220 电驱装配线

#### 6、主要生产设备

本项目主要生产设备详见表2-3。

**表 2-3 主要生产设备一览表**

序号	设备名称	数量(台/套)
一	M220 电驱系统（电驱车间内）	
	壳体分装岛站	
1	电机壳体上料机器人	1
2	壳体激光打标机	1
3	电机壳体伺服压机	1
4	壳体内径测量机	1
5	壳体加热设备	1
	定子分装岛站	
6	定子上料机器人	1
7	定子外径测量机	1
8	定位键伺服压机	1
9	定子热套伺服压机	1
10	壳体冷却设备	1
11	定子高度测量机	1
	转子分装岛站	
12	转子上料机器人	1
13	动平衡检测机	1

14	转子轴承伺服压机	1
15	旋变转子伺服压机	1
合装岛站		
16	合装机器人	1
17	转子清洁设备	1
18	转子伺服压机	1
19	壳体合装设备	1
减速器分装岛站		
20	减速器上料机器人	1
21	减速器伺服压机	1
22	螺栓自动上料设备	1
23	结合面螺栓拧紧机	1
逆变器分装岛站		
24	电性能检测设备	2
25	手工工作站	1
26	逆变器上料机器人	1
27	逆变器合装台	1
28	逆变器螺栓拧紧机	1
29	后端盖压机	1
30	手工工作站	1
31	预留手工工位	1
32	端盖螺栓拧紧机	1
33	总成转线机器人	1
测试线		
34	AGV 输送系统	1
35	测试托盘	1
36	手工工作站	1
37	总成试漏设备	1
38	手工工作站	1
39	电性能检测设备	1
40	注油设备	1
41	测试台	6
42	抽油设备	1
43	加油称重	1
44	手工工作站	1
45	总成翻转机	1
46	外观检测	1
47	下线机器人	1
48	下线桁架吊车	1
49	返修区	1
50	手工工作站	1
51	返修桁架吊车	1
52	返修试漏仪	2
53	返修电性能检测设备	1
54	手持式电动拧紧枪	2
55	返修台	2
56	工控机	1
57	返修工具	2

58	吊具	2
	其他	
59	扫码枪	10
60	工装辅具等	2
61	整线数据采集系统	1
62	视频监控系统	1
	小计	82
二	电驱质保检测（电驱车间内）	
1	电驱检测工装夹具	2
2	电驱检测室起重机（智能起吊）	1
3	电机定转子检测设备(匝间脉冲检测、直流内阻测试仪、绝缘耐压、磁通量检测等)	1
4	桥式三坐标测量机	1
5	三坐标测量室起重机	1
6	关节臂测量机	1
7	CANOE 数据采集与分析设备	1
8	CANAPE 数据采集与分析设备	1
9	诊断仪	1
10	检查力矩扳手	6
11	电驱入口检查灯光带及操作台等	1
12	电驱入口检查室起重机	1
13	电驱入口检查万能量具、工具等（非金属游标卡尺、千分尺，塞规塞尺等万能量具）	1
14	产品审核工装器具（评审台、拆解台、拆解工具等）	1
15	产品审核室起重机	1
	小计	21
三	电池质保检测（电池厂房内）	
1	电池检测室起重机	1
2	电池检测设备	1
3	切割机	1
4	磨抛机	1
5	镶嵌机	1
6	显微镜	1
7	拉力机	1
8	通风柜	1
9	产品审核工具设备（电池产品审核操作台、绝缘拆解工具等）	1
10	产品审核室起重机	1
11	电池入口检查万能量具	1
12	电池入口检查灯光带及操作台	1
13	电池入口检查室起重机	1
14	过程巡检力矩扳手(数据上传)	4
15	电池售后拆解间起重机	1
	小计	18
四	清洁度检测（清洁度检测间内）	
1	电驱清洁度检测设备（清洗机，烘干箱，天平，显微镜等）	1
2	电池清洁度检测设备（防静电真空抽吸法颗粒提取系统等）	1
	小计	2

五	电驱物流（电驱车间内）	
1	充电间设备	2
2	货淋间	8
3	AGV 搬运机器人	42
4	吊具	10
5	自动验收门	6
6	物流器具	1
7	定子转子输送系统	1
	小计	70
六	电池物流（电池厂房内）	
1	充电间设备	2
2	货淋间	12
3	AGV 搬运机器人	36
4	提升系统	4
5	吊具	8
	小计	62
七	电池物流（成品库内）	
1	成品立体库	1
	小计	1
八	物流器具清洗（器具清洗间）	
1	器具清洗设备	2
	小计	2
九	联合动力站房	
1	空压机	2
2	水泵	5（3用2备）
3	离心式冷水机组	2
4	水-水换热机组	1
	合计	268

#### 7、项目原辅材料

本项目所需原辅材料全部外购，不生产。本项目原辅材料用量详见下表。

**表 2-4 本项目主要原辅材料一览表**

（涉及商业机密，略）

主要原辅材料理化性质见下表。

**表 2-5 主要原辅材料化学品性状及成份情况表**

(涉及商业机密, 略)

根据企业提供的 AP760 清洗剂 MSDS 可知, AP760 清洗剂 VOC 含量为 765g/L, 满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB38508-2020) 表 1 有机溶剂清洗剂 VOC 含量限量要求 (900g/L)。

根据企业提供的导热胶 MSDS 可知, 导热胶由 A 组份和 B 组份组成。其中有害成分为乙烯基三甲氧基硅烷。详见附件 10。本项目用导热胶属于本体型胶粘剂, 根据导热胶 VOC 检测报告 (附件 11), VOCs 含量未检出, 满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量要求 (MS 类 (交通运输) 100g/kg)。

#### 8、厂区平面布置

本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区二区, 厂区东侧为一区和二区分界线, 南侧为园区南边界, 西侧为二区和三分界线, 北侧为园区北边界。本项目占地东侧为园区一区, 西侧为园区三区。

本项目厂区总体分为 3 个区, 厂区南侧为生产区, 厂区北侧为生产辅助区及动力区。

生产区西侧为电驱车间, 东侧从南至北为电池厂房、成品库。

电驱车间及电池厂房南侧皆设置辅助生活间, 辅助生活间南侧设置员工停车场, 紧邻人流大门, 路线短捷。

生产辅助区及动力区由西至东依次为器具清洗间、联合动力站房、清洁度检测室、危化品库。其中, 联合动力站房靠近厂区北侧市政公用设施, 缩短运输距离。

食堂位于厂区中心, 便于人员使用。

本项目利用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区已建的厂房及其相关辅助设施, 厂区人流物流分流, 物流通畅合理便捷。

厂区平面布置情况见附图 3, 本项目在电池电驱车间位置见附图 4。

## 9、公用工程

### (1) 给水

根据企业提供资料，本项目物流器具清洗为不定常业务，约每周清洗 1 次，清洗采用新鲜水。每次最大用水量  $5\text{m}^3$ ，年清洗约 50 次/a（约  $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ， $250\text{m}^3/\text{a}$ ）。

本项目设置 2 台离心式冷水机组，循环冷却水量为  $1140\text{m}^3/\text{h}$ ，冷水机组补水量约为  $17\text{m}^3/\text{h}$ （ $272\text{m}^3/\text{d}$ ， $68000\text{m}^3/\text{h}$ ）。

金相检测室碱洗 NaOH 溶液配置用水约  $0.01\text{m}^3/\text{a}$ （约  $0.00004\text{m}^3/\text{d}$ ）。

本项目生活用水为餐饮、员工冲厕、洗漱用水。本项目劳动定员 48 人，参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），用水定额可取  $80\text{L}/(\text{人}\cdot\text{班})$ ，则日用水量为  $3.84\text{m}^3/\text{d}$ ，全年用水量为  $960\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目建成后用水约  $276.84004\text{m}^3/\text{d}$ （ $69210.01\text{m}^3/\text{a}$ ）。

### (2) 排水

本项目排水主要为物流器具清洗废水、循环冷却水排水和生活污水。

物流器具清洗废水按用水量 90% 计，则本项目物流器具清洗废水为  $0.9\text{m}^3/\text{d}$ （ $225\text{m}^3/\text{a}$ ）；循环冷却水排水按照补水量的 3% 计算，循环冷却水排水约  $8.16\text{m}^3/\text{d}$ （ $2040\text{m}^3/\text{a}$ ），其他  $263.84\text{m}^3/\text{d}$  蒸发损耗。

碱洗完成后氢氧化钠溶液采用白醋中和，作为危废处置（酸碱废液），无废水产生。

生活污水按用水量的 80% 计，则本项目生活污水排放量为  $3.07\text{m}^3/\text{d}$ （ $767.5\text{m}^3/\text{a}$ ）。食堂废水经隔油池处理后，与生活污水、循环冷却水排水和物流器具清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理。

本项目建成后外排废水约  $12.13\text{m}^3/\text{d}$ （ $3032.5\text{m}^3/\text{a}$ ）。

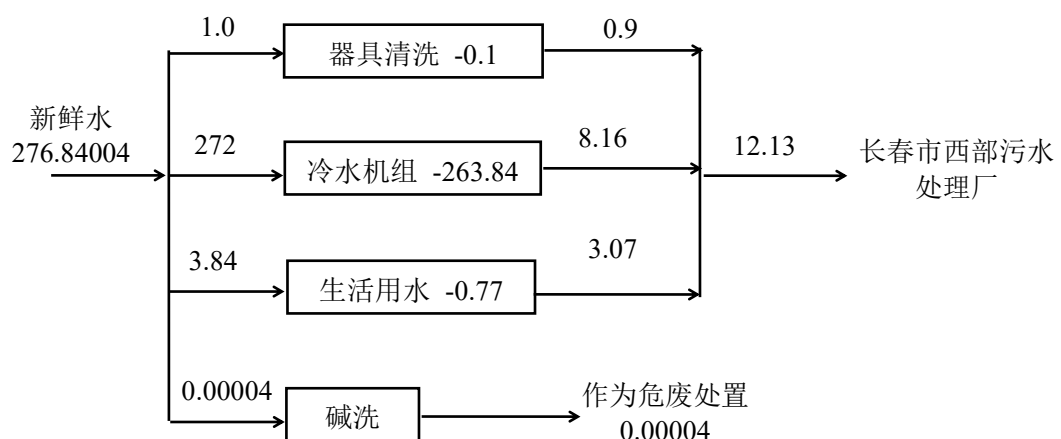


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: m<sup>3</sup>/d)

(2) 供热及制冷

根据企业提供资料, 本项目职工冬季采暖采用集中供热, 无生产用热, 可满足项目用热需求。夏季办公区及车间制冷采用空调, 车间冷冻水由制冷站提供。制冷站设在联合动力站房内, 共设计 2 台离心式冷水机组。

(3) 供电

本项目供电由当地供电所提供, 能够满足本项目用电需求。

10、劳动定员及工作制度

本项目新增员工 48 人, 年工作日 250d, 两班制, 每班 8h。

11、建设周期

本项目计划于 2023 年 9 月开工建设, 拟于 2024 年 1 月投入生产运营。

一、工艺流程简述

1、电驱车间

1.1 M220 电驱系统

(涉及商业机密, 略)

公示稿 公示稿 公示稿

图 2-2 M220 电驱系统工艺流程及产污节点图

工艺流程及产污环节简述:



(涉及商业机密, 略)

## 1.2 电驱质保检测

本项目电驱质保检测的成品电驱、零部件等均来自一汽现有工厂, 检测完成后, 成品电驱、零部件等全部返回工厂。

(1) 三坐标检测室

(涉及商业机密, 略)

(2) 电驱产品审核检测间

(涉及商业机密, 略)

(3) 电驱入口检查室

(涉及商业机密, 略)

## 2、电池厂房

本项目电池厂房检测的电池、电池模组等均来自一汽现有工厂, 检测完成后, 电池、电池模组等全部返回工厂。

(1) 电池检测室

(涉及商业机密, 略)

(2) 金相检测室

金相检测室采用 1 套电池模组焊接质量检测设备, 进行电池模组焊接金相检测、拉力检测试验等。

(涉及商业机密, 略)

(3) 电池产品审核室

(涉及商业机密, 略)

(4) 电池入口检查室

(涉及商业机密, 略)

(5) 电池售后拆解室

(涉及商业机密, 略)

3、器具清洗间

(涉及商业机密, 略)

4、清洁度检测间

(涉及商业机密, 略)

(2) 电驱油品检测过程如下:

(涉及商业机密, 略)

5、食堂

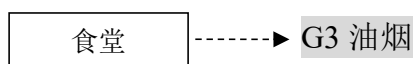


图 2-14 食堂产污节点图

表 2-6 本项目产排污环节汇总一览表

类别	位置	生产线	产污节点		主要污染物	处理措施	排放方式
废气	电驱车间	M220 电驱系统	G1	激光打标	颗粒物	滤筒除尘器	1 根 15m 高的排气筒 P1 排放
	洁净度检测间	清洁度检测	G2	滤膜烘干	非甲烷总烃	/	房间内排放
	食堂		G3	食堂	油烟	高效油烟净化器	食堂楼顶排气筒 P2 排放
废水	物流器具清洗		W1	清洗废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、石油类	食堂废水经隔油池处理后, 与生活污水、循环冷却水排水和清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理	废水总排放 DW001
	冷水机组		W2	循环冷却水排水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS		
	员工生活		W3	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂、动植物油		
噪声	壳体分装岛站	N1	电机壳体上料机器人		65~75dB (A)	选用低噪声设备, 车间内布置, 设备基础安装减震等	/
	定子分装岛站	N2	定子上料机器人		65~75dB (A)		/
	转子分装岛站	N3	转子上料机器人		65~75dB (A)		/
	合装岛站	N4	合装机器人		65~75dB (A)		/
	减速器分装岛站	N5	减速器上料机器人		65~75dB (A)		/

固体废物	逆变器分装岛站	N6	逆变器上料机器人	65~75dB (A)		/
	电机端盖分装岛站	N7	总成转线机器人	65~75dB (A)		/
	联合动力站房	N8	空压机	80~95dB (A)	选用低噪声设备，联合动力站房内布置，设备安装减震等	/
		N9	水泵	80~95dB (A)		/
		N10	离心式冷水机组	80~85dB (A)		/
	M220 电驱系统	S1	电驱系统加入齿轮油	废油桶	交有资质单位处置	/
		S2	电驱系统加入防冻液	废防冻液桶	交有资质单位处置	/
		S3	齿轮油注入设备	废齿轮油	交有资质单位处置	/
		S4	防冻液注入设备	废冷却液	交有资质单位处置	/
	电驱产品审核检测间	S5	拆解	废齿轮油	交有资质单位处置	/
	金相检测室	S6	切割	废冷却液	交有资质单位处置	/
		S7		废冷却液桶	交有资质单位处置	/
		S8	碱洗	酸碱废液	交有资质单位处置	/
		S9		废白醋瓶	交由物资回收部门回收处理	/
		S10		废 NaOH 瓶	交有资质单位处置	/
	电池产品审核室	S11	拆解	废胶	交有资质单位处置	/
		S12	复装	废胶管	交有资质单位处置	/
	电池售后拆解室 (电驱)	S13	拆解	废齿轮油	交有资质单位处置	/
	清洁度检测间	S14	过滤	废清洗剂	交有资质单位处置	/
		S15		废清洗剂桶	交有资质单位处置	/
S16		废滤膜		交有资质单位处置	/	
原辅料外包装	S17	原辅料外包装	废包装材料	交由物资回收部门回收处理	/	
M220 电驱系统	S18	滤筒除尘器	集尘灰		/	
日常办公生活		日常办公生活	生活垃圾	市政环卫统一处理	/	
与项目	<p><b>与本项目有关的原有污染情况：</b></p> <p>本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房进行建设，现有长春国际汽车城创意汽车研发产业园区正在建设中，无原有环境污染问题。</p>					

有关的原有环境污染问题

公示稿 公示稿 公示稿

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

#### 一、区域环境质量现状

##### 1、环境空气

##### 1.1 项目所在区域达标判定

本次环境空气常规因子环境质量现状调查监测数据引自吉林省生态环境厅发布的《吉林省 2022 年生态环境状况公报》中长春市的环境空气质量主要污染物年均浓度数据，其中 CO 和 O<sub>3</sub> 浓度均指百分位数浓度。具体数值详见下图及下表。

2022 年全省地级及以上城市环境空气质量主要污染物年均浓度

城市名称	SO <sub>2</sub> (μg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (μg/m <sup>3</sup> )	CO-95per (mg/m <sup>3</sup> )	O <sub>3</sub> -90per (μg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (μg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>2.5</sub> (μg/m <sup>3</sup> )	优良天数比例 (%)	综合指数
长春市	9	26	1.0	124	48	28	92.1	3.32
吉林市	10	19	1.1	133	45	29	88.2	3.23
四平市	8	22	0.9	136	50	27	91.0	3.23
辽源市	11	17	1.1	135	45	31	89.3	3.25
通化市	16	21	1.4	121	38	22	95.6	3.07
白山市	15	23	1.3	117	59	23	96.7	3.38
松原市	5	17	0.9	116	43	25	92.8	2.76
白城市	6	17	0.6	104	42	23	95.6	2.58
延边州	9(9)	15(15)	0.9(0.8)	107(105)	32(31)	18(17)	98.4(99.7)	2.39(2.32)
全省	10	20	1.0	121	45	25	93.4	3.02

吉林省 2022 年生态环境状况公报截图

表 3-1 区域质量达标情况评价结果一览表

污染物	平均时段	百分位	现状浓度 (μg/m <sup>3</sup> )	标准限值 (μg/m <sup>3</sup> )	占标率/%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均浓度	-	9	60	15.0	达标
NO <sub>2</sub>	年平均浓度	-	26	40	65.0	达标
CO	95 百分位日平均	95 百分位	1000	4000	25.0	达标
O <sub>3</sub>	90 百分位 8h 平均	90 百分位	124	160	77.5	达标
PM <sub>10</sub>	年平均浓度	-	48	70	68.6	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	-	28	35	80.0	达标

根据上述评价结果，本项目所在区域各环境空气常规因子质量浓度均满足《环境空气质量》（GB3095-2012）中二级标准要求。本项目所在区域为环境空气达标区。

##### 1.2 其他污染物环境质量现状

##### (1) 监测点位布设

针对区域环境空气特征，结合导则和评价指南要求，本次环评引用《中国第一汽车股份有限公司 C095 车型技术改造项目环境影响报告书》2022 年 5 月对项目所在区域的环境空气质量现状监测数据（吉林省鑫誉环境检测有限公司，报告编号：XYJC2022B0360201），共布设 2 个监测点位，特征污染物监测布点及监测项目详见表 3-2 及附图 6。本项目引用点一汽繁荣工厂距离本项目 0.61km，引用点万达华府距离本项目 2.3km，引用数据的时间为 2022 年 5 月，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中规定的“引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”。

**表 3-2 环境空气质量现状监测点位布设情况**

序号	监测项目	位置	说明
1#	TSP、非甲烷总烃	一汽繁荣工厂	了解项目所在区域环境空气质量现状
2#		万达华府	

(2) 监测项目、时间、频率及监测单位

监测项目：TSP、非甲烷总烃

监测时间：2022 年 5 月 23 日-29 日，连续监测 7 天。

监测频率：TSP 监测日均值，非甲烷总烃监测小时值。

(3) 评价方法

评价方法采用占标率对环境空气质量现状进行评价，计算公式如下：

$$I_i = C_i / C_{oi}$$

式中： $I_i$ — $i$  污染物的占标率，%；

$C_i$ — $i$  污染物的实测最大浓度， $mg/m^3$ ；

$C_{oi}$ — $i$  污染物的评价标准， $mg/m^3$ 。

占标率若  $< 100\%$ ，表示该污染物不超标，满足其评价标准要求；反之，若占标率  $\geq 100\%$ ，表明该项指标超过了相应的评价标准要求。

(4) 监测统计及评价结果

监测统计及评价结果详见下表。

**表 3-3 环境空气质量现状监测结果**

监测点编号	监测因子	浓度范围 $mg/m^3$	最大浓度占标率%	超标率%	标准 $mg/m^3$	达标情况
1#	TSP	0.085-0.101	33.7%	0	0.3（日均值）	达标
	非甲烷总烃	0.50-0.79	39.5%	0	2（1h 均值）	达标
2#	TSP	0.096-0.105	35%	0	0.3（日均值）	达标

非甲烷总烃	0.50-0.79	39.5%	0	2 (1h 均值)	达标
-------	-----------	-------	---	-----------	----

由监测结果可知，TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中表 2 二级浓度限值要求，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中浓度限值要求。

## 2、地表水环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018）地表水环境质量现状评价调查原则的有关要求。优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。根据吉林省 2021 年 7 月地表水国控断面水质状况可知，长春市新凯河水质与上个月相比未发生较大变化仍为劣 V 类，属于不达标区域。详见下表。

**表3-4 吉林省2021年7月地表水国控断面水质状况**

责任地市	所在水体	断面名称	水质类别			环比	同比
			本月	上月	去年同期		
长春市	沐石河	沐石河大桥	III	V	III	↑↑	→
长春市	饮马河	饮马河大桥	IV	IV	III	→	↓
长春市	饮马河	刘珍屯	III	IV	V	↑	↑↑
长春市	饮马河	靠山南楼	IV	IV	IV	→	→
长春市	雾开河	十三家子大桥	IV	V	劣V	↑	↑↑
长春市	伊通河	新立城大坝	III	IV	III	↑	→
长春市	伊通河	杨家崴子	V	劣V	III	↑	↓↓
长春市	伊通河	靠山大桥	V	V	V	→	→
长春市	新凯河	新凯河公主岭市	劣V	劣V	V	→	↓

## 3、声环境质量现状

本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，无需进行声环境监测。

## 4、地下水及土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（施行）》，地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状评价。建设项目存在地下水、土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房进行建设，无地下设施，车间地面、危化品库等按要求进行防腐防渗，运营期废气采取防治措施有效可行，固体废物均得到妥善处置，无地下水、土壤环境污染途径，故本次不对地下水及土壤进行现状评价。

环 主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

境 经调查,本项目拟建厂区周围 500m 范围内环境空气保护目标为北侧 220m 的  
 保 多恩居住岛一期小区、北侧 370m 的多恩海棠湾小区、北侧 310m 的金色童年双语  
 护 幼儿园、北侧 340m 的哈贝谷幼儿园、北侧 390m 的三之三国际幼儿园、西北侧  
 目 490m 的多恩居住岛二期小区; 本项目 50m 范围内无声环境敏感保护目标; 本项  
 标 目 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资  
 源等地下水敏感保护目标。

表 3-5 环境保护目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址位置	相对厂界距离 (m)
	X	Y					
多恩居住岛一期小区	-17	504	居民区	居民	二级	北侧	220
多恩海棠湾小区	-28	603	居民区	居民		北侧	370
金色童年双语幼儿园	95	593	学校	师生		北侧	310
哈贝谷幼儿园	-135	468	学校	师生		北侧	340
三之三国际幼儿园	-154	462	学校	师生		北侧	390
多恩居住岛二期小区	-367	368	居民区	居民		西北侧	490

注: 以本项目西北角为原点 (0,0), 东西向为 X 轴, 南北向为 Y 轴。

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

1、废气

本项目有组织废气和企业边界大气污染物浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值。厂区内无组织排放非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中厂区内 VOCs 无组织特别排放限值, 食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001), 详见下表。



**表 3-6 大气污染物排放标准限值**

排气筒	污染物	排气筒高度 m	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控排放限值		
					厂外监控点特别浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		周界外浓度最高点 (mg/m <sup>3</sup> )
					1h 平均浓度限值	任意一次浓度限值	
P1	颗粒物	17	120	2.23*	/	/	1.0
P2	油烟	/	2.0	/	/	/	/
/	非甲烷总烃	/	/	/	6	20	4

注：本项目 P1 排气筒高 15m，排气筒所在的厂房高 13m，排气筒高度不满足周边 200m 半径范围的建筑 5m 以上，排放速率标准值严格 50% 执行。

### 2、废水

本项目生产废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，其中氨氮、总氮和总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，并满足长春市西部污水处理厂进水水质要求。

对照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）及长春市西部污水处理厂进水水质要求，本项目废水排放标准选取最严格执行，本项目废水执行标准见下表。

**表 3-7 水污染物最高允许排放浓度限值 单位：mg/L（pH 除外）**

序号	污染物	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准	长春市西部污水处理厂进水水质	本项目执行标准
1	pH	6~9	-	6~9	6~9
2	COD	500	-	410	410
3	SS	400	-	280	280
4	BOD <sub>5</sub>	300	-	140	140
5	氨氮	-	45	39	39
6	总氮	-	70	46	46
7	总磷	-	8	5	5
8	阴离子表面活性剂	20	20	-	20
9	动植物油	100	100	-	100
10	石油类	30	15	-	15

### 3、噪声

（1）本项目施工期间噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），标准限值见下表。

**表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位：dB(A)**

	昼间	夜间		
	70	55		
	(2) 运营期			
	本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。			
	<b>表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准</b>			
	类别	声环境功能区	标准限值 dB (A)	
			昼间	夜间
	运营期	3类	65	55
	4、固废			
	本项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）内容。			
总量控制指标	<p>本项目位于吉林省长春汽车经济技术开发区长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内，生产的 M220 电驱系统用于新能源汽车使用。根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754—2017），本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》，本项目激光打标工序设置收集装置，废气经收集后通过滤筒除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 P1 排放，排放口为一般排放口。</p> <p>本项目属于吉林省生态环境厅《关于进一步明确建设项目主要污染物排放总量审核有关事宜的复函》中“执行其他行业排放管理的建设项目”，予以豁免主要污染物总量审核。</p> <p>本项目核算污染物排放量如下：</p> <p>本项目排水主要为清洗废水、循环冷却水排水和生活污水。COD 排放量为 0.454t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.022t/a。</p> <p>本项目滤膜烘干过程产生少量有机废气（以非甲烷总烃计），排放量为 0.0002t/a；激光打标过程中会产生少量颗粒物，排放量为 0.000057kg/a。</p>			

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内生产厂房进行建设,施工期主要为屋面开洞、吊顶开洞和地面绝缘过程,因此本项目施工期环境影响较小。</p> <p>1、施工废水治理措施</p> <p>项目施工期较短,施工人员较少,施工人员产生的生活污水经市政污水管网进入污水处理厂处理达标后排放。</p> <p>2、施工期噪声影响因素</p> <p>夜间停止机械等高噪音作业,项目施工均位于室内,经过构筑物的隔声、距离衰减后,对项目所在地声环境影响较小。</p> <p>3、固体废物处置措施</p> <p>本项目施工过程中产生的生活垃圾由环卫部门统一收集后处理,施工期产生的建筑垃圾送往市政部门指定场所统一处置,避免施工期间固体废物造成二次污染。</p> <p>4、施工期废气影响因素</p> <p>施工阶段会产生一定量的扬尘,采取封闭式施工,最大限度控制扬尘影响范围。</p>
---	--

**运营期环境影响及保护措施：****1、废气****1.1 本项目废气类型、处理及排放方式**

根据工艺流程本项目各废气类型及收集方式见下表 4-1。

表 4-1 废气污染源产生及排放一览表

类别	产污环节	污染源		主要污染物	收集措施	处理措施	排放方式
废气	激光打标	G1	激光打标废气	颗粒物	设置收集装置，收集效率 95%	滤筒除尘器，处理效率 95%	1 根 15m 高排气筒 P1 排放
	洁净度检测	G2	烘干废气	有机废气	/	/	房间内排放
	食堂	G3	食堂	油烟	高效油烟净化器		食堂楼顶排气筒 P2 排放

**1.1 废气源强及产排情况分析****(1) 激光打标废气 G1**

项目在生产过程中激光打标过程中会产生少量颗粒物，类比建设单位繁荣工厂电池电驱车间同类型项目，此过程产生的颗粒物为 1.2kg/a。

根据企业提供资料，企业拟在激光打标工序设置收集装置，废气经收集后通过滤筒除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 P1 排放。滤筒除尘器收集效率 95%，则未收集到的粉尘为 0.00006t/a，车间无组织排放。滤筒除尘器除尘效率按 95%计，处理后颗粒物排放量为 0.000057t/a，根据企业提供资料，激光打标工序每天运行时间约 2h/d（500h/a），风量为 1500m<sup>3</sup>/h，则排放浓度为 0.08mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.000114kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求（排放速率严格 50%执行），颗粒物周界外浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值，对周围环境影响较小。激光打标废气污染物排放情况见表 4-1。

**(2) 洁净度检测烘干废气 G2**

洁净度检测使用 AP760 清洗剂，清洗剂分子式为 C<sub>11-15</sub> 烷烃，属于有机溶剂。

根据建设单位提供的资料，本项目采用的清洗机是密闭清洗机，清洗过程是密闭的清洗剂内进行，在常温过程进行；清洗剂加注、清洗剂回收及清洗剂更换时间较短，在常温过程进行。清洁度检测过程中挥发的有机废气较少，可以忽略不计。

滤膜烘干过程产生少量的 G2 烘干废气，根据建设单位提供的资料，滤膜直径

约 47mm，厚度约 0.2mm，滤膜上沾染少量清洗剂和齿轮油约 1.0g，清洁度检测实验约 200 次/a，因此滤膜残留 AP760 清洗剂约 0.2kg/a。

烘干过程按照 AP760 全部挥发计，产生有机废气约 0.2kg/a（烘干时间约 1h/次，全年约 200h，排放速率约 0.001kg/h），产生的有机废气通过清洁度检测间排风系统排入大气。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值要求，非甲烷总烃周界外浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

废气污染物排放情况见表 4-2。

表 4-2 项目废气污染物排放情况

工序	污染物	污染物产生		治理措施			污染物排放			排放时间 h
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	工艺	效率	废气量 m <sup>3</sup> /h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	
激光打标	颗粒物	0.0012	0.0024	滤筒除尘器+15m 高排气筒	收集效率 95% 处理效率 95%	1500	0.000057	0.000114	0.08	500
							未收集 0.00006	0.00012	/	
滤膜烘干	非甲烷总烃	0.0002	0.001	/	/	/	0.0002	0.001	/	200

### (3) 食堂油烟 G3

本项目新建 1 座食堂，食堂产生的油烟经高效油烟净化器处理后由食堂楼顶排气筒 P2 排放。

参照中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）《监测报告》（2022 年 8 月，报告编号：HJ20220581）对油烟的监测数据，排放浓度为 0.24~0.28mg/m<sup>3</sup>，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）。

本项目定员 48 人，工作制度均为 2 班制，食堂产生的油烟经高效油烟净化器处理后排放，本项目食堂油烟采用相同的高效油烟净化器，排放浓度类比中国第一汽车股份有限公司（繁荣工厂）可行，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）。

## 1.2 废气治理设施可行性分析

### (1) 滤筒除尘器

滤筒除尘器工作原理：滤筒作为过滤元件，具有结构紧凑、占地少、投资省和运行费用低等特点。一般采用下抽上排内循环的工作方式，含尘气体由进风口进入

除尘器箱体内，首先经过整流板，含尘气体均匀的分散到各滤筒四周，由于滤筒的多重效应作用，被阻止在滤筒外壁，净化效率可达到 99%以上，净化后的气体通过滤筒经箱体出风口排出。随着使用时间的增长，滤筒表面吸附的粉尘逐渐增多，滤筒的透气性减弱，除尘器阻力不断增大。为了保证除尘器的阻力控制在限定的范围之内，由脉冲控制仪发出信号，打开脉冲电磁阀，使压缩空气由喷吹管各喷口喷射到对应滤筒，造成滤筒内瞬间气体膨胀，使积聚在滤袋外壁上的粉尘抖落，进入灰斗。灰斗采用推拉式结构，清灰过程快捷方便，上部设有卸灰板，保证灰尘全部集中到灰斗。滤筒除尘器具有透气性好，超细粉、纤维性粉尘都不易通过，工作稳定，除尘器阻力低等特点，可确保粉尘去除效率稳定达到 99%以上。

本项目废气处理措施为污染源强核算技术指南及排污许可技术规范中可行技术，滤筒除尘效率取 95%。

## (2) 洁净度检测烘干废气

根据企业提供的 AP760 清洗剂 MSDS 可知，AP760 清洗剂 VOC 含量为 765g/L，满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表 1 有机溶剂清洗剂 VOC 含量限量要求（900g/L）。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37288-2019）中 10.3 VOCs 排放控制要求“对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%”。

本项目滤膜烘干过程产生少量的烘干废气，有机废气约 0.001kg/h，产生的有机废气通过清洁度检测间排风系统排入大气，远低于《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37288-2019）中 2kg/h 的要求，因此可以不配置 VOCs 处理设施。

根据《生态环境部关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53 号）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》（长气办[2019]3 号）中有关要求，对于无组织排放的废气，建议建设单位采取以下措施来降低无组织排放量：

①大力推进源头替代，选择使用 VOCs 未检出的胶粘剂。

②加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，

保持密闭。

③推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。

④定期对车间构筑物进行维护，保证门窗密闭性良好。

⑤定期对风机进行检查，保证风机工作功率，使车间内相对负压状态，减少无组织废气向外排放。

⑥加强监测，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），严格按照规定开展自行监测工作。

⑦加强企业运行管理，加强人员能力培训和技术交流，建立管理台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。

⑧通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。

⑨工艺过程产生的含 VOCs 废料(渣、液)应按要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。

在采取以上措施后，本项目车间无组织废气对周围大气环境影响较小。

### 1.3 非正常工况及事故状态下污染物排放量

项目废气非正常排放主要发生的工况为废气处理系统处理效率下降。本次评价考虑的非正常排放为滤筒除尘器在开停车或某一个废气处理装置失效等情况，环保设施的处理效率为 0 的情况，废气非正常排放情况见下表。

表 4-3 本项目污染源非正常排放参数表

序号	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放源	非正常排放原因	单次持续 时间/h	年发生频次/ 次
1	颗粒物	0.00228	激光打标	滤筒除尘器故障	0.5	2

项目废气非正常排放情况下应停产检查环保设施情况，待废气处理装置检修正常后恢复生产。

### 1.4 污染物排放量核算

根据工程分析及预测结果给出大气污染物排放量核算结果，详见下表。

表 4-4 大气污染物有组织排放核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
1	DA001	颗粒物	0.08	0.000114	0.000057

表 4-5 大气污染物无组织排放核算表

序号	产污环节	污染物种类	主要污染物防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	
1	激光打标	颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1.0	0.000057
2	滤膜烘干	非甲烷总烃	/		4.0	0.0002
全厂无组织排放总计						
全厂无组织总计		颗粒物				0.00006
		非甲烷总烃				0.0002

### 1.5 运营期废气监测要求

监测计划如下：

表 4-6 本项目污染源监测计划表

监测项目	监测因子	监测点位	监测频率
废气	颗粒物	P1 排气筒	1 次/半年
	油烟	P2 排气筒	1 次/年
	非甲烷总烃	洁净度检测间外	1 次/年
	颗粒物、非甲烷总体	厂界	1 次/年

### 2、地表水环境影响

本项目排水主要为清洗废水、循环冷却水排水和生活污水。

本项目建成后外排废水约 12.13m<sup>3</sup>/d (3032.5m<sup>3</sup>/a)，其中清洗废水为 0.9m<sup>3</sup>/d (225m<sup>3</sup>/a)；循环冷却水排水约 8.16m<sup>3</sup>/d (2040m<sup>3</sup>/a)；生活污水为 3.07m<sup>3</sup>/d (767.5m<sup>3</sup>/a)。

物流器具清洗采用高压水冲洗，冲洗后电烘干，不采用清洗剂，主要清洗器具附着的灰尘和泥土。

本项目废水产生及处置情况见下表。

表 4-7 本项目废水产生及处置情况一览表

类别	产生量 m <sup>3</sup> /a	水质 (mg/L, pH 除外)									
		pH	COD	SS	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	总氮	阴离子表面活性剂	动植物油	石油类



清洗废水	225	6~9	200	400	80	10	/	15	/	/	10
循环冷却水排水	2040	6~9	50	50	10	/	3	/	/	/	/
生活污水	767.5	6~9	400	220	200	25	6	40	10	20	/
排放浓度	3032.5	6~9	149.7	119.0	63.3	7.1	3.5	11.2	2.5	5.1	0.7
排放标准	/	6~9	410	280	140	39	5	46	20	100	15
达标情况	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
排放量 t/a	/	/	0.454	0.361	0.192	0.022	0.011	0.034	0.008	0.015	0.002

本项目食堂废水经隔油池处理后，与生活污水、循环冷却水排水和清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理。生产废水排放浓度能够满足《污水综合排放标准》中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准要求，并满足长春市西部污水处理厂进水水质要求。

### 2.3 污水处理厂依托可行性分析

长春市西部污水处理厂位于长春市绿园区S105长郑公路以南、长春绕城高速以西，小八家子村以北，为城市二级污水处理厂，于2014年建成投入使用，其处理能力10万m<sup>3</sup>/d，建厂初污水厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准，2016年-2017年经提标后，出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，2018年运行至今，污水稳定，且各项指标均达到一级A标准。西部污水处理厂主要收集富裕河汇水区及西部汇水区的污水，服务面积152.5平方公里，其中富裕河汇水区面积为41.5平方公里，西部汇水区面积为111.0平方公里。

长春市西部污水处理厂目前运行情况良好，采用较为先进的污水处理工艺两级脱氮生物池的后置AO池+IFAS工艺+深度处理，经调查，其日平均处理量约为95401m<sup>3</sup>/d，剩余量为4599 m<sup>3</sup>/d，本项目新增废水排放量约3.97m<sup>3</sup>/d，故长春市西部污水处理厂现有余量满足接纳本项目新增废水需要。长春市西部污水处理厂目前设计进水水质：COD为442mg/L，BOD<sub>5</sub>为155mg/L，NH<sub>3</sub>-N为28mg/L，SS为126mg/L，总氮为37mg/L，总磷为4.2mg/L；设计出水水质：COD为50mg/L，BOD<sub>5</sub>为10mg/L，NH<sub>3</sub>-N为5（8）mg/L，SS为10mg/L，总氮为15mg/L，总磷为0.5mg/L。本项目废水经污水处理站处理后，满足其设计进水指标。经长春市环境监测中心站监测，长春市西部污水处理厂出水中主要污染物浓度可满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准。

根据《长春市伊通河流域水环境综合治理项目-长春市西部污水处理厂提标扩建工程可行性研究报告》，长春市西部污水处理厂现状一期工程规模为 10.0 万 m<sup>3</sup>/d，二期工程扩建规模为 15.0 万 m<sup>3</sup>/d。扩建后，总工程规模为 25.0 万 m<sup>3</sup>/d，扩建及原有系统经提标后，污水厂最终出水标准执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/890-2012）中的 B 标准。由于征地原因，二期工程分两步实施，第一步规模为 10.0 万 m<sup>3</sup>/d，第二步为 5.0 万 m<sup>3</sup>/d。出水标准由《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准提高到北京市地方标准《城镇污水处理厂水污染物排放标准》（DB11/890-2012）中的 B 标准。

提标扩建后设计进水水质：COD 为 410mg/L，BOD<sub>5</sub> 为 140mg/L，NH<sub>3</sub>-N 为 39mg/L，SS 为 280mg/L，总氮为 46mg/L，总磷为 5mg/L。

提标扩建后设计出水水质：COD 为 30mg/L，BOD<sub>5</sub> 为 6mg/L，NH<sub>3</sub>-N 为 1.5（2.5）mg/L，SS 为 5mg/L，总氮为 15mg/L，总磷为 0.3mg/L。

长春市西部污水厂提标扩建造进、出水指标如下表所示。

**表 4-8 污水处理厂进出水设计指标一览表 单位 mg/L**

指标	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
进水水质	6~9	410	140	280	39	46	5
出水水质	6~9	30	6	5	1.5(2.5)	15	0.3

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

本项目生产废水排放浓度满足长春市西部污水处理厂进水水质要求，且长春市西部污水处理厂进行提标扩建造后容纳本项目废水更无问题。综上，本项目废水排入长春市西部污水处理厂可行。

#### 2.4 污水排放口监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》，本项目废水监测计划见下表。

**表 4-9 污染源监测计划一览表**

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废水总排放口 DW001	pH、COD、氨氮	每季一次	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中三级 标准
	石油类、悬浮物、BOD <sub>5</sub> 、总磷、总氮、阴离子表面活性剂、动植物油	每半年一次	

### 3、声环境环境影响

本项目主要噪声源为各种设备运行产生的噪声，本项目噪声源电机壳体上料机

器人、定子上料机器人、转子上料机器人、合装机器人、减速器上料机器人、逆变器上料机器人及总成转线机器人位于电驱车间内，空压机、水泵及离心式冷水机组位于联合动力站。噪声源强见下表。

表 4-10 本项目主要噪声设备噪声源强一览表

建筑物	声源名称	数量	单台声源源强 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距离室内边界距离 /m	室内边界声级 /dB(A)	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声		运行时段	
					X	Y	Z				源强 dB(A)	建筑物外距离 m		
电驱车间	电机壳体上料机器人	1	75	选用低噪声设备，车间内布置，设备基础安装减震等	20	90	0	东	133	32.5	20	6.5	187	24h
								西	50	41.0		15.0	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
	定子上料机器人	1	75		30	96	0	东	127	32.9	20	6.9	187	
								西	56	40.0		14.0	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
	转子上料机器人	1	75		40	106	0	东	114	33.9	20	7.9	187	
								西	69	38.2		12.2	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
	合装机器人	1	75		49	115	0	东	99	35.1	20	9.1	187	
								西南	84	36.5		10.5	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
	减速器上料机器人	1	75		44	111	0	东	105	34.6	20	8.6	187	
								西	78	37.2		11.2	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
	逆变器上料机器人	1	75		51	118	0	东	96	35.4	20	9.4	187	
								西	87	36.2		10.2	18	
								南	20	49.0		23.0	33	
								北	119	33.5		7.5	154	
总成转线机器人	1	75	67	135	0	东	83	36.6	20	10.6	187			
						西	110	34.2		8.2	18			
						南	20	49.0		23.0	33			
						北	119	33.5		7.5	154			
联合动力站	空压机	2	95	-112	340	0	东	135	55.4	20	29.4	184		
							西	15	74.5		48.5	48		
							南	7	81.1		55.1	316		
							北	8	79.9		53.9	13		
	水泵	3	95	-78	390	0	东	70	62.9	20	36.9	184		
							西	80	61.7		35.7	48		
							南	7	82.9		56.9	316		
							北	8	81.7		55.7	13		
	离心式冷水机组	2	85	-58	413	0	东	40	56.0	20	30.0	184		
							西	110	47.2		21.2	48		
							南	7	71.1		45.1	316		
							北	8	69.9		43.9	13		

注：以厂区西南角为坐标原点，坐标为（0,0,0）；以正东为 X 轴，以正北为 Y 轴，以垂向为 Z 轴建立坐标系。

本评价采用噪声距离衰减、叠加模式计算厂界四侧的噪声影响值。按照《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ 2.4-2021）中有关规定，对项目噪声源进行预测，分析本项目噪声源的衰减情况以及对厂界噪声的影响。本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标。

选用以下模式进行噪声预测：

1) 点声源衰减

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$  —— 预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$  —— 参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

$r$  —— 预测点距声源的距离，m；

$r_0$  —— 参考位置距声源的距离，m；

2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$  —— 靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$  —— 靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$TL$  —— 隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。本项目取 15dB（A）。

3) 噪声叠加模式：

$$L_{\text{叠加}} = 10\lg \sum_i 10^{Pi/10}$$

式中： $L_{\text{叠加}}$  —— 叠加后的声级，dB(A)；

$P_i$  —— 第  $i$  个噪声源的声级，dB(A)；

$n$  —— 噪声源的个数。

4) 厂界贡献值

$$L_{\text{eqg}} = 10\lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： $L_{\text{eqg}}$  —— 噪声贡献值，dB；

$T$  —— 预测计算的时间段，s；

$t_i$  ——  $i$  声源在  $T$  时段内的运行时间，s；

$L_{Ai}$  ——  $i$  声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

本项目四侧厂界噪声达标分析详见下表。

表 4-11 厂界噪声预测结果

厂界位置	噪声源	削减后源强声级 dB(A)	距厂界距离 m	贡献值dB(A)	标准值	是否达标
东厂界外 1m	电机壳体上料机器人	6.5	187	-38.9	3类昼间 65dB(A)、夜 间55dB(A)	达标
	定子上料机器人	6.9	187	-38.5		
	转子上料机器人	7.9	187	-37.6		
	合装机器人	9.1	187	-36.3		
	减速器上料机器人	8.6	187	-36.9		
	逆变器上料机器人	9.4	187	-36.1		
	总成转线机器人	10.6	187	-34.8		
	空压机	29.4	184	-15.9		
	水泵	36.9	184	-8.4		
	离心式冷水机组	30.0	184	-15.3		
	电机壳体上料机器人	15.0	18	-10.1		
电机壳体上料机器人	14.0	18	-11.1			
定子上料机器人	12.2	18	-12.9			
转子上料机器人	10.5	18	-14.6			
合装机器人	8.2	18	-16.9			
减速器上料机器人	10.2	18	-14.9			
逆变器上料机器人	8.2	18	-16.9			
总成转线机器人	48.5	48	14.9			
空压机	35.7	48	2.1			
水泵	21.2	48	-12.5			
离心式冷水机组	23.0	33	-7.4			
南厂界 外1m	电机壳体上料机器人	23.0	33	-7.4	3类昼间 65dB(A)、夜 间55dB(A)	达标
	定子上料机器人	23.0	33	-7.4		
	转子上料机器人	23.0	33	-7.4		
	合装机器人	23.0	33	-7.4		
	减速器上料机器人	23.0	33	-7.4		
	逆变器上料机器人	23.0	33	-7.4		
	总成转线机器人	55.1	316	5.1		
	空压机	56.9	316	6.9		
	水泵	29.4	316	-20.6		
	离心式冷水机组	7.5	154	-36.3		
北厂界外 1m	电机壳体上料机器人	7.5	154	-36.3	3类昼间 65dB(A)、夜 间55dB(A)	达标
	定子上料机器人	7.5	154	-36.3		
	转子上料机器人	7.5	154	-36.3		
	合装机器人	7.5	154	-36.3		
	减速器上料机器人	7.5	154	-36.3		
	逆变器上料机器人	7.5	154	-36.3		
	总成转线机器人	53.9	13	31.7		
	空压机	55.7	13	33.5		
	水泵	43.9	13	21.7		
	离心式冷水机组	6.5	187	-38.9		

由上表可知，在采取相应的措施，经距离衰减后，营运期厂界外噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求，对项目周围声环境的影响小。

监测计划如下：

**表 4-12 噪声监测计划**

监测项目	监测点位	监测指标	监测频次
噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	每季度监测一次，昼夜各监测 1 次

#### 4、固体废物

##### 4.1 固体废物产生情况

本项目固体废物主要为一般固废、危险废物及生活垃圾，其中废油桶、废防冻液桶、废冷却液、废冷却液桶、酸碱废液、废 NaOH 瓶、废胶、废齿轮油、废滤膜、废清洗剂、废清洗剂桶为危险废物，废白醋瓶、废包装材料和滤筒集尘灰为一般固体废物。

##### 4.1.1 危险废物

###### (1) 废油桶

本项目电驱系统加入齿轮油，产生废油桶，废油桶约 800 个/a，每个废油桶约 25kg/个，废油桶约 20t/a，属于危险废物（HW49：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

###### (2) 废防冻液桶

本项目电驱系统加入防冻液，产生废油桶，废油桶约 185 个/a，每个约 25kg/个，废油桶约 4.6t/a，属于危险废物（HW49：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

###### (3) 废冷却液

本项目电驱系统冷却液注入设备每半年清理一次，每次产生废冷却液约 50kg，全年约 100kg/a；本项目电池模组切割过程使用冷却液，约 50L/a，废冷却液按照用量的 40%计，约 20kg/a。合计产生废冷却液约 120kg/a，废冷却液属于危险废物（HW09：900-006-09），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (4) 废冷却液桶

本项目产生废冷却液桶 3 个，约 30kg/a，属于危险废物（HW49：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (5) 酸碱废液

本项目碱洗过程产生酸碱废液，约 12kg/a，属于危险废物（HW49：900-047-49），收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (6) 废 NaOH 瓶

本项目碱洗过程产生废 NaOH 瓶，共 2 个，约 1.0kg/a，属于危险废物（HW49：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (7) 废胶

电池拆解产生的废胶，约 15kg/a，属于危险废物（HW13：900-014-13），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (9) 废胶管

电池复装过程使用导热胶的废胶管约为 3kg/a；属于危险废物（HW49：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (9) 废齿轮油

本项目电驱系统齿轮油注入设备每半年清理一次，每次产生废齿轮油约 50kg，全年约 100kg/a；电驱拆解产生的废齿轮油，约 40kg/a。合计产生废齿轮油约 140kg/a，废齿轮油属于危险废物（HW08：900-214-08），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (10) 废滤膜

电驱、电池检测过滤过程产生的废滤膜，约 1.0kg/a，属于危险废物（HW08：900-047-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### (11) 废清洗剂

电驱、电池检测过滤过程使用的清洗剂循环使用，约 3 个月排放 1 次，废清

清洗剂（含齿轮油）约 43kg/a，属于危险废物（HW06：900-404-06），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### （12）废清洗剂桶

电驱、电池检测过滤过程产生的废清洗剂桶 5 个，约 25kg/a，属于危险废物（HW08：900-041-49），集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

#### 4.1.2 一般固废

本项目碱洗过程产生废白醋瓶，共 2 个，约 1.0kg/a，在一般固废暂存间暂存，收集后由长春一汽综合利用有限公司处置。

本项目产生的废包装材料约为 2t/a，在一般固废暂存间暂存，收集后由长春一汽综合利用有限公司处置。

本项目激光打标产生的颗粒物用滤筒除尘后产生的集尘灰约 0.00026t/a，为一般工业固体废物，经收集后由长春一汽综合利用有限公司处置。

#### 4.1.3 生活垃圾

本项目定员 48 人，生活垃圾按照每人每天 1kg 计，约 12t/a，由环卫部门统一收集后处理。

项目运营期产生的固废类别及产生量见下表。

表 4-13 固体废物分析结果汇总表

序号	名称	产生工序	产生量（t/a）	处理方式去向
1	废油桶	电驱系统加入齿轮油	20	集中收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置
2	废防冻液桶	电驱系统加入防冻液	4.6	
3	废冷却液	防冻液注入设备、切割	0.12	
4	废冷却液桶	切割	0.03	
5	酸碱废液	碱洗	0.012	
6	废 NaOH 瓶	碱洗	0.001	
7	废胶	拆解	0.015	
8	废胶管	复装	0.003	
9	废齿轮油	齿轮油注入设备、拆解	0.14	
10	废滤膜	过滤	0.001	
11	废清洗剂	过滤	0.043	
12	废清洗剂桶	过滤	0.025	
13	废白醋瓶	碱洗	0.001	
14	原辅料外包	废包装材料	2	



	装			限公司处置
15	集尘灰	滤筒除尘器	0.00026	
16	日常办公生活	生活垃圾	12	由环卫部门统一收集后处理

表 4-14 危险废物汇总表

废物名称	废物类别	行业来源	废物代码	产生量 (t/a)	有害成分	危险特性	污染防治措施
废油桶	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	20	矿物油	T/In	暂存于危险废物暂存间, 委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置
废防冻液桶	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	4.6	1,2-乙二醇	T/In	
废冷却液	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	非特定行业	900-006-09	0.12	2,2',2"-三羟基三乙胺、N-甲基二乙醇胺、癸二酸与 2-氨基乙醇的化合物及多元羧酸与氢氧化钾的化合物等	T	
废冷却液桶	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	0.03	2,2',2"-三羟基三乙胺、N-甲基二乙醇胺、癸二酸与 2-氨基乙醇的化合物及多元羧酸与氢氧化钾的化合物等	T/In	
酸碱废液	HW49 其他废物	非特定行业	900-047-49	0.012	醋酸、NaOH	T/C/I/R	
废 NaOH 瓶	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	0.001	NaOH	T/In	
废胶	HW13 有机树脂类废物	非特定行业	900-014-13	0.015	废弃的粘合剂和密封剂	T	
废胶管	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	0.003	含有或沾染毒性、感染性危险废物的包装物、容器、过滤吸附物质	T/In	
废齿轮油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-214-08	0.14	矿物油	T, I	
废滤膜	HW49 其他废物	非特定行业	900-047-49	0.001	C11~15 烷烃	T/C/I/R	
废清洗剂	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业	900-404-06	0.043	C11~15 烷烃	T, I	
废清洗剂桶	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	0.025	C11~15 烷烃	T/In	

注：T 为毒性，C 为腐蚀性，I 为易燃性，In 感染性。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-15 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期

1	危险废物暂存间	废油桶	HW49 其他废物	900-041-49	厂区北侧危化品库内	建筑面积约135m <sup>2</sup>	分类堆放贮存	4t	2个月
2		废防冻液桶	HW49 其他废物	900-041-49				1t	2个月
3		废冷却液	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09			密封桶装	0.1t	1年
4		废冷却液桶	HW49 其他废物	900-041-49				0.03t	1年
5		酸碱废液	HW49 其他废物	900-047-49				0.02t	1年
6		废 NaOH 瓶	HW49 其他废物	900-041-49				0.01t	1年
7		废胶	HW13 有机树脂类废物	900-014-13				0.01t	1年
8		废胶管	HW49 其他废物	900-041-49				0.01t	1年
9		废齿轮油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08				0.01t	1年
10		废清洗剂	HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物	900-404-06				0.01t	1年
11		废清洗剂桶	HW49 其他废物	900-041-49				0.01t	1年
12		废滤膜	HW49 其他废物	900-047-49				0.01t	1年

本项目危险废物应集中收集后暂存于危废暂存间，并委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。

本项目危废暂存间位于厂区北侧危化品库内，建筑面积 135m<sup>2</sup>。

企业应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《吉林省危险废物污染环境防治条例》（2021年修订）要求落实各项危险废物收集、厂内转运和暂存措施。

①应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，装载危险废物的容器必须完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容(不相互反应)；

②各类危险废物按腐蚀性、毒性、易燃性和反应性等危险特性进行分类收集、

包装，并设置分类标志及标签；

③委托的危险废物处理部门具有危险废物经营资质；

④根据危险废物工艺特征、排放周期、危险特性、危险管理计划等因素制定收集计划，并制定详细的操作规程；

⑤危险废物收集和场内装运过程中配套安全防护措施和污染防治措施，包括个人防护装备及防火等污染防治措施；

⑥危险废物暂存采取防风、防雨、防渗、防泄漏措施，设置危险废物贮存标志。

⑦贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合；

⑧贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；

⑨贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于  $10^{-7}$  cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于  $10^{-10}$  cm/s），或其他防渗性能等效的材料；

⑩同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区；

⑪贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入；

⑫根据《危险废物产生单位管理计划制定指南》，企业应制定危险废物管理计划，满足档规定的制定形式、时限和包含的主要内容；

⑬根据《危险废物转移管理办法》（部令 第 23 号），危险废物的处理应实施转移联单制度，确保危险废物去向明确；

⑭产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施；贮存危险废物不得超过一年。

## 5 地下水、土壤

本项目引用《长春汽车经济技术开发区新能源智能制造产业园项目岩土工程勘察（详勘）报告》资料，该项目位于本项目南侧约 0.3km，地层岩性和土壤类型相近，项目区天然包气带防污性能为强，污染控制难易程度为易。本项目电驱车间、电池厂房、成品库、联合动力站房、器具清洗间、清洁度检测间等属于一般防渗区，危废暂存间及危化品库属于重点防渗区。

危废暂存间按照 GB18597 防渗区，贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于  $10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于  $10^{-10}\text{cm/s}$ ），或其他防渗性能等效的材料，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

危化品库防渗水平达到《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，或参照 GB18598 执行。

电驱车间、电池厂房、成品库、联合动力站房、器具清洗间、清洁度检测间等防渗水平达到《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）一般防渗区：等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，或参照 GB18598 执行。

本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等存放数量较少，且均存放在桶内，车间、库房、危化品库及危险废物暂存间地面经防渗处理，并通过定期维护，可以有效杜绝防渗层的破裂，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生，包装桶破损时不会造成从防渗破裂处入渗而污染土壤及地下水。

## 6、环境风险分析

### 6.1 环境风险潜势初判

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$  为每种危险物质实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  为每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  是，将  $Q$  值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（1） $10 \leq Q < 100$ ；（1） $Q \geq 100$ 。

表 4-16 项目所涉及危化品储存情况

序号	物质名称	储存位置	最大存储量/t	临界量/t	qn/Qn
1	齿轮油（福斯 3932）	零件分拣区	0.41	2500	0.000164
2	F0 型防冻液	零件分拣区	0.46	无	0
3	AP760 清洗剂	危化品库	0.01	无	0
4	冷却液	零件分拣区	0.02	无	0
5	镶嵌粉	防爆柜	0.005	无	0
6	废冷却液	危废暂存间	0.02	10	0.002
7	酸碱废液	危废暂存间	0.012	无	0
8	废齿轮油	危废暂存间	0.04	2500	0.000016
9	废清洗剂	危废暂存间	0.043	10	0.0043
10	导热胶	零件分拣区	0.006	无	0
合计					0.00648

注：本项目 F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、镶嵌粉、酸碱废液及导热胶不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 表 B.1、表 B.2，不属于表 B.2 中“健康危险急性毒性物质（类别 1、类别 2 和类别 3）”范围，不属于危害水环境物质（急剧毒性类别 1），不属于《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）表 1 和表 2 中要求重点关注的危险物质。

根据上表知， $Q$  值  $< 1$ ，本项目风险潜势为 I，不需进行环境影响专项评价。

## 6.2 环境风险识别

### （1）泄漏事故影响分析

危险物质的泄漏情形为齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等操作不当、包装破损，以及盛装容器倾倒等造成的物料泄漏等。

#### ①室内泄漏

本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液在桶内密封储存，正常情况下不会产生泄漏。室内搬运过程中，因操作失误包装桶摔倒于地面，产生破损，造成泄漏。本项目车间、零件分拣区、危化品库及危险废物暂存间地面经防渗处理，并通过定期维护，可以有效杜绝防渗层的破裂，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生，包装桶破损时不会造成从防渗破裂处入渗而污染土壤及地下水。发生前述泄

漏情形的概率较小，此类环境风险可以防控。

生产车间加工区域内齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油、废清洗剂及镶嵌粉等用量较小，发生泄漏，洒落在地面的齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油、废清洗剂及镶嵌粉等及时收集于密闭收集桶中，作为危险废物委托有资质单位处置。生产车间地面经防渗处理并定期维护，此类环境风险可以防控。

## ②室外泄漏

齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油、废清洗剂及镶嵌粉等在厂内搬运转移时可能会发生包装桶破损导致危险物质泄漏。露天搬运时均为密封状态，且地面均为硬化路面，由人工搬运，即使包装桶发生破损，工作人员也能及时发现，故此类环境风险可以防控。

## （2）火灾事故环境风险分析

齿轮油（福斯 3932）、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、废齿轮油及废清洗剂等泄漏后遇明火发生火灾会形成浓重的黑色烟雾，产生对人体和环境有害的一氧化碳、二氧化碳、二氧化氮、碳氢化合物和其他有毒有害气体。镶嵌粉易燃，遇明火、高热能燃烧，受高热分解放出有毒的一氧化碳、二氧化碳气体。镶嵌粉粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度时，遇火星会发生爆炸。为降低事故的环境影响，应迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。尽可能切断泄漏源，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

本项目车间、零件分拣区、危化品库及危险废物暂存间按照消防要求配备灭火器、消防沙。在发生火灾时，立即使用灭火器、消防沙等进行灭火，消防过程产生的灭火废干粉、废沙等经收集后作为危险废物委托有资质单位处理。在火灾状态下，封堵本公司雨水外排口，产生的消防废水排到消防事故水池临时收集，待事故解除后统一处置。本项目现场存放的危险物质含量较小，事故消防废水可控制在厂区范围内，事故废水中污染物进入下游水体的可能性很小，此类风险可防可控，预计不会对周围水环境产生影响。

## （3）地下水土壤环境风险分析

本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却

液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂发生泄漏后，在地面防渗层破损处下渗、可能会对厂区土壤及地下水环境产生影响。但由于齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等存放数量较少，且均存放在桶内，车间、零件分拣区、危化品库及危险废物暂存间等均做防渗处理，从污染物的产生、运移、扩散全阶段进行控制，一旦发生泄漏事故可及时处理，预计不会下渗污染土壤及地下水环境。

### 6.3 环境风险防范措施

#### （1）危险品运输安全措施

①危险品装卸时应严格检查数量、质量、包装等情况，建立严格的管理制度，定期检查，专人装卸，对于易燃危险品装卸时操作人员应穿戴相应的防护用品。

②危险品运输车辆应有明显识别标志，厂内行车路线应根据应急预案设定的方向执行。对于车辆要定期保养维修，确保车辆处于适用状态，消除运输隐患。

#### （2）安全生产风险管理措施

①加强涉及危险品员工的管理工作，设专人负责危险品的使用，相关人员需经过必要的安全培训后方可进行生产操作。

②对于使用危险品进行的生产活动，应制定严格的操作规程及规范，确保危险品的安全使用，尤其是严禁明火靠近危险品的使用及储存地点。

③定期检验危险品包装是否存在的破损渗漏的隐患。

#### （3）规范安全防护设施

①为相关员工配备必要的劳保防护手套等，现场配备空气呼吸器、应急灯等应急设施。

②厂区配备规范的消防设施，做到安全设施与主体工程同时设计、同时安装同时投用。

#### （4）风险物质泄漏、火灾情景下风险防范措施

①本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液存放在零件分拣区，AP760 清洗剂、冷却液存放在危化品库，NaOH 和镶嵌粉存放在防爆柜内，废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂暂存在危险废物暂存间，存放区地面全部硬化，均做防渗处理。

②原料设专人看管。对于易燃的物料存放、贮存于阴凉处，并与其它物料隔离，

保证防火距离。

③委托具有危险品运输资质的单位采用专用车辆负责运输进厂。贮存方式要符合国家对安全、消防的标准要求，设置明显的安全警示标志，专人管理。

④本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油、废清洗剂及镶嵌粉等泄漏后，应及时清理，作为危险废物委托有资质单位处理。

⑤车间内严禁烟火，按照《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005），在车间、零件分拣区、危化品库及危险废物暂存间等配置一定数量灭火器材，并设专人定期检查配备，消防设施，以便及时扑救初始零星火灾。

⑥在火灾状态下，封堵本公司雨水外排口，防止发生环境风险事故时污染水环境。

⑦定期进行安全环保宣传教育和紧急事故模拟演习，提高事故应变能力。

#### （5）风险物质泄漏、火灾情景下应急措施

①齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等发生泄漏时，迅速将包装桶倾斜，使破损处朝上，防止危险物质继续泄漏，然后将破损桶内危险物质转移至空桶内暂存待用。已经泄漏的齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂采用液体吸附性材料（例如砂、硅藻土、酸吸附剂或通用吸附剂）处理，废吸附材料收集至专用密闭容器中，作为危险废物交有资质单位处理。镶嵌粉泄露，应收集于干燥、洁净、有盖的容器中，能回用应回用，否则作为危险废物交有资质单位处理。

②一旦发生起火，立即报警，通过消防灭火。首先采用干粉、泡沫、二氧化碳等灭火器，控制喷淋水量；切断火势蔓延途径，冷却和疏散火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。

③发生泄漏后，厂方要积极主动采取果断措施，关闭电源开关、拉下电闸，严格控制电、火源，及时报警，特别要配合消防部门，提供相关物料的理化性质等，作好协助工作。

④在事故发生时，首先应尽量切断泄漏源，封堵本公司雨水外排口，将事故废水控制在厂区内，待事故结束后作为危险废物交由有资质单位处理。严防严控事故



废水流出厂界，对地表水、土壤和地下水造成影响。

#### 6.4 突发环境事件应急预案编制的要求

根据环保部《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第 34 号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）、环保部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急[2018]8 号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）等的规定和要求，建设单位应在项目投产前编制突发环境事件应急预案，使企业能够根据自身的风险因素，在加强风险源监控和防范措施，有效减少突发环境事件发生概率的同时，规定应急响应措施，对实际发生的环境污染事件和紧急情况做出响应，及时组织有效的应急处置，控制事故危害的蔓延，将事故风险控制在可以接受的范围内。

#### 6.5 风险评价结论

该建设项目存在一定潜在事故风险，只要建设单位加强风险管理，在项目建设、实施过程中认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，可以使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制在可以接受的范围内，因此，该项目事故风险水平是可以接受的。

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
环境空气		激光打标工序	颗粒物	滤筒除尘器+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值（排放速率严格 50%执行）
		滤膜烘干	非甲烷总经	无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中标准限值
		食堂油烟	油烟	高效油烟净化器处理后由食堂楼顶排气筒 P2 排放	《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)
地表水环境		污水总排口	pH、COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂、动植物油、石油类	食堂废水经隔油池处理后，与生活污水、循环冷却水排水和清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准
声环境		生产设备	等效连续 A 声级	选用低噪声设备，车间及联合动力站房内布置，设备基础安装减震等	厂界外噪声满足 GB12348-2008 中 3 类区标准要求
电磁辐射	/				
固体废物	妥善处理产生的各类固体废物。本项目固体废物主要为一般固废、危险废物及生活垃圾，其中废油桶、废防冻液桶、废冷却液、废冷却液桶、酸碱废液、废 NaOH 瓶、废胶、废胶管、废齿轮油、废滤膜、废清洗剂、废清洗剂桶为危险废物，废白醋瓶、废包装材料和滤筒集尘灰为一般固体废物。危险废物经收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。一般固废暂存间暂存，收集后由长春一汽综合利				

	用有限公司处置。生活垃圾由环卫部门统一收集后处理。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关要求处置。
土壤及地下水污染防治措施	本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等存放数量较少，且均存放在桶内，车间、库房、危化品库及危险废物暂存间地面经防渗处理，并通过定期维护，可以有效杜绝防渗层的破裂，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生，包装桶破损时不会造成从防渗破裂处入渗而污染土壤及地下水。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等存放于指定区域内，存放区地面全部硬化，设专人看管，车间内严禁烟火，通过采取风险防范措施，该项目事故风险水平是可以接受的。</p> <p>建设单位应在项目投产前编制突发环境事件应急预案，使企业能够根据自身的风险因素，在加强风险源监控和防范措施，有效减少突发环境事件发生概率的同时，规定应急响应措施，对实际发生的环境污染事件和紧急情况做出响应，及时组织有效的应急处置，控制事故危害的蔓延，将事故风险控制在可以接受的范围内。</p>
其他环境管理要求	<p>1、排污许可管理</p> <p>按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）等环境保护相关法律法规要求，向生态环境管理部门申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污，并按照要求进行台账记录和执行报告填报。</p> <p>2、环境保护设施竣工验收建议</p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的有关规定，企业建设完成后，需按照相关标准及条例，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使</p>

用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责。

根据国家有关法律法规，环境保护设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时运行，为便于企业对本项目的环保设施进行自主竣工验收，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的要求开展竣工环境保护验收，除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。

### 3、排污口规范化

根据《环境保护图形标志 排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）及《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单的要求，对各污染物排污口进行规范化设置。

### 4、环保投资

本项目环保投资情况见表 5-1。

表 5-1 建设项目环保投资一览表

类别	环保措施	投资额（万元）
噪声	选用低噪声设备，车间及联合动力站房内布置，设备基础安装减震等	1
废气	收集系统+滤筒除尘器+15m 排气筒	5
固废	危废暂存间、一般固废暂存间，垃圾收集箱等	20
环境管理	环境监测、排污口规范化	1
合计	--	27

## 六、结论

本项目选址于吉林省长春汽车经济技术开发区乙二街以东、甲二街以西，乙四路以南，长春国际汽车城创意汽车研发产业园区内，一汽公司租用长春国际汽车城创意汽车研发产业园区二区，建设1座电驱车间，设置1条M220电驱装配线，M220电驱系统生产纲领为（涉及商业机密，略）；建设1座电池厂房，主要进行电池性能检测、焊接质量检测等；建设1座清洁度检测间，主要进行电驱油品、壳体、电池汇流排等清洁度检测；同步建设联合动力站房、器具清洗间、成品库、食堂等相关配套设施。

本项目符合长春国际汽车城长春汽车经济技术开发区分区总体规划要求，项目建设符合产业政策。

### （1）废气

#### 1) 激光打标废气

本项目激光打标工序设置收集装置，废气经收集后通过滤筒除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放，颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2排放限值要求（排放速率严格50%执行）。

本项目激光打标工序未收集到的粉尘在车间无组织排放，颗粒物周界外浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值。

#### 2) 洁净度检测烘干废气

滤膜烘干过程无组织排放的非甲烷总烃，厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值要求，非甲烷总烃周界外浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值。

#### 3) 食堂油烟

本项目食堂产生的油烟经高效油烟净化器处理后由食堂楼顶排气筒排放，油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)。

### （2）废水

本项目食堂废水经隔油池处理后，与生活污水、循环冷却水排水和清洗废水经市政管网进入长春市西部污水处理厂处理。生产废水排放浓度能够满足《污水综合

排放标准》中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准要求，并满足长春市西部污水处理厂进水水质要求。

### （3）噪声

本项目主要噪声源为各种设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备，车间及联合动力站房内布置，设备基础安装减震等措施，设备运行过程中产生的噪声经墙体隔声和距离衰减后，项目各厂界昼间、夜间噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求。

### （4）固废

妥善处理产生的各类固体废物。本项目固体废物主要为一般固废、危险废物及生活垃圾，其中废油桶、废防冻液桶、废冷却液、废冷却液桶、酸碱废液、废 NaOH 瓶、废胶、废胶管、废齿轮油、废滤膜、废清洗剂、废清洗剂桶为危险废物，废白醋瓶、废包装材料和滤筒集尘灰为一般固体废物。危险废物经收集后暂存于危废暂存间，委托长春一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。一般固废暂存间暂存，收集后由长春一汽综合利用有限公司处置。生活垃圾由环卫部门统一收集后处理。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关要求处置。

### （5）地下水、土壤

地下水和土壤加强厂区环境管理，按照有关要求做好分区防渗工作，落实源头控制和分区防控措施，防止污染地下水和土壤环境。

### （6）环境风险

本项目齿轮油（福斯 3932）、F0 型防冻液、AP760 清洗剂、冷却液、废冷却液、酸碱废液、废齿轮油及废清洗剂等存放于指定区域内，存放区地面全部硬化，设专人看管，车间内严禁烟火，通过采取风险防范措施，该项目事故风险水平是可以接受的。

建设单位应在项目投产前编制突发环境事件应急预案，使企业能够根据自身的风险因素，在加强风险源监控和防范措施，有效减少突发环境事件发生概率的同时，规定应急响应措施，对实际发生的环境污染事件和紧急情况做出响应，及时组织有效的应急处置，控制事故危害的蔓延，将事故风险控制在可以接受的范围内。

(7) 生态环境

本项目用地类型为工业用地，项目建成后，本项目的建设对区域生态环境质量不会造成明显不利影响。

本项目在落实各项环保措施的情况下，各类污染物可以做到达标排放，不会对环境产生明显影响。

综上所述，在落实各项环保措施的前提下，本项目具有建设的环境可行性。

公尔稿 公尔稿 公尔稿

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体 废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	/	/	0.000057	0	0.000057	+0.000057
	VOCs (t/a)	0	/	/	0.0002	0	0.0002	+0.0002
废水	COD (t/a)	0	/	/	0.454	0	0.454	+0.454
	BOD <sub>5</sub> (t/a)	0	/	/	0.192	0	0.192	+0.192
	SS (t/a)	0	/	/	0.361	0	0.361	+0.361
	氨氮 (t/a)	0	/	/	0.022	0	0.022	+0.022
	石油类 (t/a)	0	/	/	0.002	0	0.002	+0.002
	总磷 (t/a)	0	/	/	0.011	0	0.011	+0.011
	总氮 (t/a)	0	/	/	0.034	0	0.034	+0.034
	阴离子表面活性剂 (t/a)	0	/	/	0.008	0	0.008	+0.008
	动植物油 (t/a)	0	/	/	0.015	0	0.015	+0.015
	一般工业 固体废物	废白醋瓶	0	/	/	0.001	0	0.001
废包装材料 (t/a)		0	/	/	2	0	2	+2
滤筒集尘灰 (t/a)		0	/	/	0.00026	0	0.00026	+0.00026
危险废物	废油桶 (t/a)	0	/	/	20	0	20	+20
	废防冻液桶 (t/a)	0	/	/	4.6	0	4.6	+4.6
	废冷却液 (t/a)	0	/	/	0.12	0	0.12	+0.12
	废冷却液桶 (t/a)	0	/	/	0.03	0	0.03	+0.03
	酸碱废液 (t/a)	0	/	/	0.012	0	0.012	+0.012
	废 NaOH 瓶 (t/a)	0	/	/	0.001	0	0.001	+0.001
	废胶 (t/a)	0	/	/	0.015	0	0.015	+0.015
	废胶管 (t/a)	0	/	/	0.003	0	0.003	+0.003
	废齿轮油 (t/a)	0	/	/	0.14	0	0.14	+0.14
	废滤膜 (t/a)	0	/	/	0.001	0	0.001	+0.001



项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体 废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
	废清洗剂（t/a）	0	/	/	0.043	0	0.043	+0.043
	废清洗剂桶（t/a）	0	/	/	0.025	0	0.025	+0.025

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

公示稿 公示稿 公示稿